

# AEROTECH 产品概要



**润诚时代**

[www.runcheng.net](http://www.runcheng.net)

2023

## 我们不是仅仅的搬运工，我们也是大智能的创造者

为进一步服务用户，我司也可以按用户要求提供以下服务：

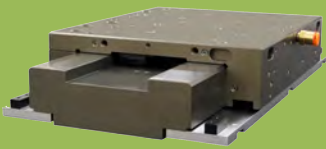
- 电机设计与制作
  - 步进电机 • 伺服电机 • DD 直驱电机 • 直线电机等
- 驱动器设计与制作
  - 步进电机驱动器 • 伺服电机驱动器等
- 减速机设计与制作
  - 行星减速机 • 谐波减速机 • RV 减速机等
- 电动缸设计与制作
  - 滚珠丝杠 • 滚柱丝杠 • 梯形丝杠等
- 定位台设计与制作
  - 电动位移台 • 手动位移台等
- 机器人设计与制作
  - 直角坐标机器人 • 桁架机器人等
- 专机设计与制作
  - 专用设备等
- 精密零部件设计与制作
  - 精密机加工等
- 模拟器设计与制作
  - 三自由度模拟台 • 六自由度模拟台 • 波浪减摇平台等
- 电缆设计与制作
  - 动力电缆 • 反馈电缆 • 信号电缆 • 重载电缆 • 机器人 • 新能源 • 生物医疗电缆线束等
- 特种环境应用设计与制作
  - 高低温 • 真空 • 耐辐射 • 防爆 • 食品级 • 三防等

**润泽福祉 | 诚信待人**

## 目录

<b>气浮轴承直线电机平台.....</b>	<b>04</b>	WafeMaxT.....	29
ABL1000.....	04	AGR.....	29
ABL1500.....	05	MPS-GR.....	30
ABL2000.....	06	ALAR-LP.....	30
ABL3600.....	06	ALAR-SP.....	30
ABL8000.....	07	ALAR-XP.....	31
ABL9000.....	07	ANT95R.....	31
PlanarHD.....	07	<b>直驱旋转夹头台.....</b>	<b>32</b>
<b>机械轴承直线电机平台.....</b>	<b>08</b>	ACS.....	32
PRO115LM.....	08	ACS-LP.....	32
PRO165LM.....	09	ASR1100.....	33
PRO190LM.....	09	ASR1200.....	33
PRO225LM.....	09	ASR1300.....	34
PRO280LM.....	10	CCS.....	34
PRO560LM.....	10	<b>垂直升降台.....</b>	<b>35</b>
ECO165LM.....	11	ABL1500Z.....	35
ECO225LM.....	11	AVL1000.....	36
PlanarDL.....	11	AVS/AVSL.....	36
PlanarDLA.....	12	PRO-SV.....	36
ANT95L.....	13	VTS300.....	37
ANT95XY.....	13	WaferMaxZ.....	37
ANT130L.....	14	ANT95LZ.....	37
ANT130XY.....	14	ANT95LZS.....	38
ANT180L.....	15	ANT95V3.....	38
<b>机械轴承丝杠平台.....</b>	<b>16</b>	ANT130V5.....	38
ATS100.....	17	ANT130LZ.....	39
ATS150.....	17	ANT130LZS.....	39
ATS3600.....	17	<b>测角仪/角度倾斜台.....</b>	<b>40</b>
ATX115.....	18	ANT20G.....	40
ATX165.....	18	<b>激光加工系统.....</b>	<b>41</b>
MPS50SL.....	19	FA95e.....	41
MPS75SL.....	19	FA130e.....	41
PlanarSL.....	19	<b>龙门架.....</b>	<b>43</b>
ECO115SL.....	20	AGS1000.....	43
ECO165SL.....	20	AGS1500.....	43
ECO225SL.....	21	AGS10000.....	44
PRO115SL.....	21	AGS15000.....	44
PRO165SL.....	21	ABG10000.....	44
PRO190SL.....	22	CARTESIUS.....	45
PRO225SL.....	22	<b>六足平台.....</b>	<b>46</b>
PRO280SL.....	23	HEX150-140HL.....	46
PRO560SL.....	23	HEX300-240HL.....	46
<b>气浮轴承转台.....</b>	<b>24</b>	HEX500-350HL.....	47
ABRS.....	24	<b>激光扫描头.....</b>	<b>48</b>
ABRT.....	25	AGV-HP(O).....	48
ABRX.....	25	AGV-XPO.....	49
<b>机械轴承转台.....</b>	<b>26</b>	AGV-SPO.....	49
ADRS.....	26	AGV3D.....	50
ADRT.....	27	AGV5D.....	51
ARMS.....	27	<b>万向节和支架.....</b>	<b>52</b>
ASRT.....	28	AMG.....	52
APR.....	28	AMG-LP.....	52

气浮轴承直线电机平台



**ABL1000**

行程:25-150mm  
重复精度:±50nm



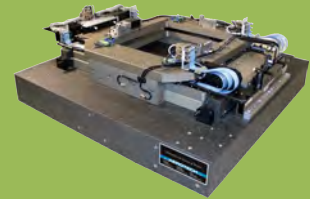
**ABL1500**

行程:50-500mm  
重复精度:±0.05μm



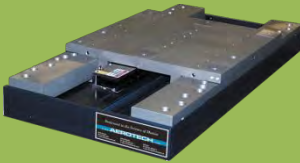
**ABL2000**

行程:100-1000mm  
重复精度:±0.2μm



**ABL3600**

行程:250x250mm  
重复精度:±0.2μm



**ABL8000**

行程:200-1000mm  
重复精度:±0.2μm



**ABL9000**

行程:300x300-1200x1200mm  
重复精度:±0.1μm



**PlanarHD**

行程:500x500mm  
重复精度:±50nm

**ABL1000**

ABL1000-		单位	025	050	100	50	100	150	
行程		mm	25	50	100	50	100	150	
驱动系统		-	直线电机						
分辨率	E2 编码器	nm	0.5						
	E1 编码器	nm	2.5						
最大行程速度		mm/s	300						
最大线性加速度(无负载)		m/s <sup>2</sup>	1g-10m/s <sup>2</sup>						
最大负载	水平	kg	15						
精度	E2 编码器	选项-PL1	μm	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
		选项-PL2	μm	±1	±1	±2	±1	±1	±2
	E1 编码器	选项-PL1	μm	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
		选项-PL2	μm	±2	±2	±5	±2	±2	±5
重复精度	E2 编码器	选项-PL2	μm	±50					
		选项-PL2	μm	±50					
	E1 编码器	选项-PL1	μm	±100					
直线度和平整度		μm	±0.25	±0.25	±4	±0.25	±0.25	±0.4	
俯仰和偏航		arc sec	±0.25	±0.50	±1.0	±0.25	±0.50	±1.0	
标称平台重量		kg	4.5	5.5	6.4	9.7	10.7	11.6	
滑块质量		kg	1.9			4.3			
工作压强		psi	80±5						
耗气量		SLPM	13.2						
结构		-	铝制主体/硬涂层						

**ABL1500**

ABL1500-		单位	050	100	200	300	400	500	
行程		mm	50	100	200	300	400	500	
驱动系统		-	直线电机						
最大行程速度		m/s	2						
最大线性加速度(无负载)		m/s <sup>2</sup>	2g-20m/s <sup>2</sup>						
最大负载	水平	kg	35						
	侧向	kg	25						
精度	E1 编码器	校准	μm	±0.3	±0.3	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6
		标准	μm	±2.0	±4.0	±8.0	±12.0	±16.0	±20.0
	E3 编码器	校准	μm	±0.2	±0.2	±0.4	±0.4	±0.5	±0.5
		标准	μm	±1.0	±2.0	±5.0	±5.0	±5.0	±5.0
重复精度	E1 编码器	μm	±0.1	±0.2	±0.2	±0.2	±0.3	±0.3	
	E3 编码器	μm	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.2	
直线度		μm	±0.25	±0.4	±0.5	±0.75	±1.5	±2.0	
平整度		μm	±0.25	±0.4	±0.5	±0.75	±1.5	±2.0	
俯仰		arc sec	±0.5	±1	±2	±3	±4	±5.0	
滚摆		arc sec	±0.5	±1	±2	±3	±4	±5.0	
偏航		arc sec	±0.5	±1	±2	±3	±4	±5.0	
标称平台重量		kg	14.7	16	18.6	21.3	23.9	26.5	
滑块质量		kg	5.1			5.1			
工作压强		psi	80±5						
耗气量		SLPM	24-30@551kPa						
结构		-	铝制主体						
平均故障间隔时间		h	30000						

**ABL2000**

ABL2000-		单位	100	200	300	400	500	750	1000	
行程		mm	100	200	300	400	500	750	1000	
驱动系统		-	直线电机							
总线电压		VDC	80							
反馈		-	非接触式线性编码器							
最大行程速度		m/s	2							
最大线性加速度(无负载)		m/s <sup>2</sup>	2g-10m/s <sup>2</sup>							
最大负载	水平	kg	50							
	侧向	kg	25							
精度	E1 编码器	校准	μm	±0.5			±0.75		±1	
		标准	μm	±4	±8	±11.5	±14	±15.75	±18.5	±20
	E4 编码器	校准	μm	±0.5			±0.75		±1	
		标准	μm	±5						
重复精度	E1 编码器	μm	±0.2			±0.3		±0.4		
	E4 编码器	μm	±0.2			±0.3		±0.4		
直线度和平整度		最大偏差	μm	±0.25	±0.40	±0.75	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0
俯仰、滚动和偏航		arc sec	1	2	3	4	5	7.5	10	
标称平台重量		kg	30	34.5	39.5	44	49	61	72.5	
滑块质量		kg	9							
工作压强		psi	80±5							
耗气量		SLPM	19.8							
结构		-	硬质涂层(62洛氏硬度)							

## ABL3600

ABL3600		单位	ABL36025
行程		mm	250x250
驱动系统		-	直线电机
总线电压		VDC	高达 160
连续电流 (桥式和龙门式轴)	峰值	A	3.1
	均方根	A	2.19
反馈		-	非接触式线性编码器
分辨率		$\mu\text{m}$	0.001-0.2
最大行程速度		mm/s	200
最大线性加速度(无负载)		$\text{m/s}^2$	0.25g-2.5 $\text{m/s}^2$
最大负载	水平	kg	30
精度	LN	$\mu\text{m}$	$\pm 1$
重复精度		$\mu\text{m}$	$\pm 0.2$
直线度	最大偏差	$\mu\text{m}$	$\pm 0.5$
平整度	最大偏差	$\mu\text{m}$	$\pm 1$
俯仰、滚动		arc sec	3
偏航		arc sec	0.5
标称平台重量 (包括整体花岗岩底座)		kg	1105
滑块质量	上轴	kg	37.3
	下轴	kg	96.5
正交性		arc sec	5
工作压强		psi	80 $\pm$ 5
耗气量		SLPM	66
结构		-	硬质涂层 (62 洛氏硬度)

## ABL8000

ABL8000-		单位	0200	0300	0400	0500	0750	1000	
行程		mm	200	300	400	500	750	1000	
驱动系统		-	直线电机						
精度	E2 编码器, 未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.2$	$\pm 0.2$	$\pm 0.2$	$\pm 0.2$	$\pm 0.2$	$\pm 0.2$	
	E1 编码器, 未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 2$	
	E1 和 E2 编码器, 已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.3$	$\pm 0.3$	$\pm 0.3$	$\pm 0.3$	$\pm 0.3$	$\pm 0.3$	
双向重复精度		$\mu\text{m}$							
直线度		$\mu\text{m}$	$\pm 0.25$	$\pm 0.25$	$\pm 4$	$\pm 0.25$	$\pm 0.25$	$\pm 0.4$	
平整度		$\mu\text{m}$	$\pm 0.25$	$\pm 0.25$	$\pm 4$	$\pm 0.25$	$\pm 0.25$	$\pm 0.4$	
俯仰		arc sec	$\pm 0.25$	$\pm 0.50$	$\pm 1.0$	$\pm 0.25$	$\pm 0.50$	$\pm 1.0$	
滚动		arc sec	$\pm 0.25$	$\pm 0.50$	$\pm 1.0$	$\pm 0.25$	$\pm 0.50$	$\pm 1.0$	
偏航		arc sec	$\pm 0.25$	$\pm 0.50$	$\pm 1.0$	$\pm 0.25$	$\pm 0.50$	$\pm 1.0$	
最大线性加速度(无负载)	E2 编码器	m/s	1.2						
	E1 编码器	m/s	2						
最大加速度		$\text{m/s}^2$	2g						
负载能力	SC 短滑块	水平	70						
		侧向	30						
	LC 长滑块	水平	120						
		侧向	50						
标称平台重量		SC 短滑块	kg	55	62	70.5	78.5	98	116.5
		LC 长滑块	kg	70	77	85.5	93.5	113	131.5
滑块质量		SC 短滑块	kg	10					
		LC 长滑块	kg	16					
工作压强		kPa	517-551						
耗气量		SC 短滑块	SLPM	36/轴					
		LC 长滑块	SLPM	58/轴					
结构		-	铝制主体						
平均故障间隔时间		h	30000						

**ABL9000**

ABL9000-		单位	-0300-0300	-0500-0500	-0750-0750	-1000-1000	-1200-1200
行程		mm	300x300	500x500	750x750	1000x1000	1200x1200
驱动系统		-	直线电机				
总线电压		VDC	80				
反馈		-	非接触式线性编码器				
最大线性速度(无负载)		mm/s	500				
最大加速度		m/s <sup>2</sup>	1g-10m/s <sup>2</sup>				
最大负载		kg	30		125		
精度	高精度线性编码器反馈	μm	±0.5	±0.75	±0.85	±1	±1.25
	激光干涉仪反馈	μm	标准±	联系我们, 了解更多详情			
重复精度		μm	±0.1	±0.1	±0.2	±0.2	±0.2
直线度和平整度	最大偏差	μm	±0.5	±1.5	±2.0	±2.5	±3.0
俯仰、滚动和偏航		arc sec	2	3.5	4.5	5.5	6
标称平台重量		kg	320	690	3200	4130	5200
滑块质量	移动平台	kg	9.5	9.5	35	35	35
	移动龙门	kg	44	57	120	130	140
正交性		arc sec	2	3	3.5	4	5
工作压强		kPa	551.6				
耗气量		SLPM	45	45	85	85	85
结构		-	铝制主体				
完成		-	硬质涂层 (62 洛氏硬度)				

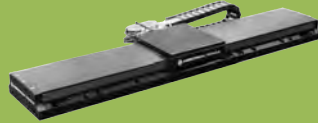
**PlanarHD**

PlanarHD		单位	PlanarHD	
行程	扫描轴	mm	500	
	步进轴	mm	500	
驱动系统		-	直线电机	
精度		nm	±300	
重复精度		nm	±50	
XYZ 稳定定位		nm	±20	
龙门基座厚度		mm	250	
额定有效载荷		kg	5	
最大有效载荷		kg	30	
最大速度	额定载荷	扫描轴	mm/s	2000
最大加速度		扫描轴	g	5
均方根加速度		扫描轴	g	1.25
刚度、第一固有频率、额定有效载荷		Hz	>330	
俯仰		arc sec	3.5	
滚动		arc sec	3.5	
偏航		arc sec	3.5	
XY 正交性		arc sec	1	
平均故障间隔时间		h	>40000	

机械轴承直线电机平台



**PRO115LM**  
行程:100-600mm  
重复精度:±0.4μm



**PRO165LM**  
行程:100-600mm  
重复精度:±0.4μm



**PRO190LM**  
行程:100-400mm  
重复精度:±0.3μm



**PRO225LM**  
行程:100-400mm  
重复精度:±0.3μm



**PRO280LM**  
行程:300-1000mm  
重复精度:±0.4μm



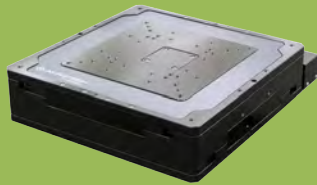
**PRO560LM**  
行程:300-1000mm  
重复精度:±0.4μm



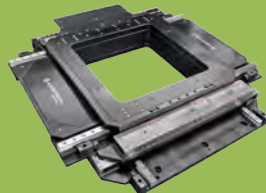
**ECO165LM**  
行程:100-600mm  
重复精度:±0.75μm



**ECO225LM**  
行程:100-800mm  
重复精度:±0.75μm



**PlanarDL**  
行程:100x100-300x300mm  
重复精度:±0.1μm



**PlanarDLA**  
行程:150x150-330x330mm  
重复精度:±0.5μm



**ANT95L**  
行程:25-100mm  
重复精度:±75nm



**ANT95XY**  
行程:25x25-50x50mm  
重复精度:±75nm



**ANT130L**  
行程:35-210mm  
重复精度:±75nm



**ANT130XY**  
行程:25x25-160x160mm  
重复精度:±75nm



**ANT180L**  
行程:160-360mm  
重复精度:±100nm

**PRO115LM**

PRO115LM-	单位	050	100	150	200	250	300	400	500	600
行程	mm	50	100	150	200	250	300	400	500	600
精度-标准	μm	±3	±4	±6	±8	±9	±10	±12	±14	±15.5
精度校准	μm	±0.75	±1		±1.5			±2		
分辨率(最小增量运动)	nm	5 nm (-E1 编码器)								
双向重复性	μm	±0.4			±0.5					
水平直线度	μm	±1.5	±2.5	±3	±4	±5	±6	±8	±9	±10
垂直直线度	μm	±1.5	±2.5	±3	±4	±5	±6	±8	±9	±10
仰俯	arc sec	3.9	6		6	8	10.1	12	16.1	20
滚摆	arc sec	3.9	6		6	8	10.1	12	16.1	20
偏航	arc sec	3.9	6		6	8	10.1	12	16.1	20
最大速度	m/s	2								
最大加速度	m/s <sup>2</sup>	3%								
最大力(连续)	N	20.8								
负载能力-水平	kg	40								



# 北京润诚时代科技有限公司

负载能力侧	kg	40								
移动质量	-	1.9								
滑块质量	-	5.1	5.7	6.2	6.8	7.4	7.9	9.0	10.2	11.3
材料		铝								
MTBF (平均故障间隔时	h	20000								

## PRO165LM

PRO165LM-	单位	100	150	200	300	400	500	600
行程	mm	50	150	200	300	400	500	600
精度-标准	$\mu\text{m}$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 10$	$\pm 12$	$\pm 14$	$\pm 15.5$
精度校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2$	$\pm 2$
分辨率 (最小增量运动)	nm	5 nm (-E1 编码器)						
双向重复性	$\mu\text{m}$	$\pm 0.4$	$\pm 0.4$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$
水平直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 9$	$\pm 10$
垂直直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 9$	$\pm 10$
仰俯	arc	3.9		6	10.1	12	16.1	20
滚摆	arc	3.9		6	10.1	12	16.1	20
偏航	arc	3.9		6	10.1	12	16.1	20
最大速度	m/s	2						
最大加速度	$\text{m/s}^2$	3%						
最大力 (连续)	N	77.7						
负载能力-水平	kg	45						
负载能力侧	kg	45						
移动质量	-	2.6						
滑块质量	-	8.2	9.1	9.9	11.6	13.3	14.9	16.6
材料		铝						
MTBF (平均故障间隔时间)	h	20000						

## PRO190LM

PRO190LM-	单位	100	150	200	300	400	500	600
行程	mm	100	150	200	300	400	500	600
精度-标准	$\mu\text{m}$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 10$	$\pm 12$	$\pm 14$	$\pm 15.5$
精度校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2$	$\pm 2$
分辨率 (最小增量运动)	nm	5 nm (-E1 编码器)						
双向重复性	$\mu\text{m}$	$\pm 0.4$	$\pm 0.4$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$
水平直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 9$	$\pm 10$
垂直直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 9$	$\pm 10$
仰俯	arc sec	3.9		6	10.1	12	16.1	20
滚摆	arc sec	3.9		6	10.1	12	16.1	20
偏航	arc sec	3.9		6	10.1	12	16.1	20
最大速度	m/s	2						
最大加速度	$\text{m/s}^2$	3%						
最大力 (连续)	N	77.7						
负载能力-水平	kg	45						
负载能力侧	kg	45						
移动质量	-	2.6						
滑块质量	-	8.2	9.1	9.9	11.6	13.3	14.9	16.6
材料		铝						
MTBF (平均故障间隔时间)	h	20000						

## PRO225LM

PRO225LM-	单位	100	200	300	400
行程	mm	100	200	300	400
精度-标准	$\mu\text{m}$	$\pm 4$	$\pm 8$	$\pm 10$	$\pm 12$
精度校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$
分辨率 (最小增量运动)	nm	5 nm (-E1 编码器)			

双向重复性	μ m	±0.3	±0.4	±0.4	±0.4
水平直线度	μ m	±1.5	±2.5	±3.5	±4.5
垂直直线度	μ m	±1.5	±2.5	±3.5	±4.5
仰俯	μ rad	25	39	50	60
滚摆	μ rad	27	39	50	60
偏航	μ rad	27	39	50	60
最大速度	m/s	2			
最大加速度	g	3			
最大力(连续)	N	153(标准)/251.6(气冷)			
负载能力-水平	kg	100			
负载能力侧	kg	100			
移动质量	-	8.4			
滑块质量	-	23.8	26.9	30.1	33.3
材料		铝			
MTBF(平均故障间隔时间)	h	20000			

**PRO280LM**

PRO280LM-	单位	300	400	500	600	800	1000
行程	mm	300	400	500	600	800	1000
精度-标准	μ m	±10	±12	±14	±15.5	±17	±18
精度校准	μ m	±1	±1	±1	±1	±1.5	±1.5
分辨率(最小增量运动)	nm	5 nm (-E1 编码器)					
双向重复性	μ m	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.5	±0.5
水平直线度	μ m	±3	±4	±5	±6	±7	±8
垂直直线度	μ m	±3	±4	±5	±6	±7	±8
仰俯	μ rad	49	60	70	78	90	110
滚摆	μ rad	49	60	70	78	90	110
偏航	μ rad	49	60	70	78	90	110
最大速度	m/s	2					
最大加速度	g	3					
最大力(连续)	N	266.2(标准)/437.1(气冷)					
负载能力-水平	kg	150					
负载能力侧	kg	150					
移动质量	-	13.8					
滑块质量	-	51.7	56.9	62.2	67.4	78	88.5
材料		阳极氧化铝					
MTBF(平均故障间隔时间)	h	20000					

**PRO560LM**

PRO560LM-	单位	300	400	500	600	800	1000
行程	mm	300	400	500	600	800	1000
精度-标准	μ m	±10	±12	±14	±15.5	±17	±18
精度校准	μ m	±1	±1	±1	±1	±1.5	±1.5
分辨率(最小增量运动)	nm	5 nm (-E1 编码器)					
双向重复性	μ m	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.5	±0.5
水平直线度	μ m	±3	±4	±5	±6	±7	±8
垂直直线度	μ m	±3	±4	±5	±6	±7	±8
仰俯	μ rad	49	60	70	78	90	110
滚摆	μ rad	39	44	53	58	73	87
偏航	μ rad	49	60	70	78	90	110
最大速度	m/s	2					
最大加速度	g	3					
最大力(连续)	N	532.4(标准)/792.6(气冷)					
负载能力-水平	kg	150					
负载能力侧	kg	150					
移动质量	-	25					

# 北京润诚时代科技有限公司

滑块质量	-	90.4	99.5	108.6	117.7	135.9	154.1
材料		阳极氧化铝					
MTBF(平均故障间隔时间)	h	20000					

## ECO165LM

ECO165LM-	单位	100	150	200	250	300	400	500	600
行程	mm	100	150	200	250	300	400	500	600
精度-标准	$\mu\text{m}$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 10$	$\pm 12$	$\pm 14$	$\pm 16$	$\pm 18$	$\pm 20$
精度校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2.5$	$\pm 2.5$	$\pm 2.5$
分辨率(最小增量运动)	nm	10 nm							
双向重复性	$\mu\text{m}$	$\pm 0.75$	$\pm 0.75$	$\pm 0.75$	$\pm 0.75$	$\pm 0.75$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$
水平直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 9$	$\pm 11$	$\pm 13$
垂直直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 9$	$\pm 11$	$\pm 13$
仰俯	$\mu\text{rad}$	40	40	50	55	65	80	95	110
滚摆	$\mu\text{rad}$	40	40	50	55	65	80	95	110
偏航	$\mu\text{rad}$	40	40	50	55	65	80	95	110
最大速度	m/s	2							
最大加速度	g	1.5							
最大力(连续)	N	M1-36.5/M2-77.7							
负载能力-水平	kg	45							
负载能力侧	kg	45							
移动质量	-	2.1							
滑块质量-M1	-	6.4	7.1	7.7	8.3	9	10.3	11.6	12.8
滑块质量-M2	-	7.2	8	8.8	9.6	10.4	12	13.6	15.2
材料		阳极氧化铝							
MTBF(平均故障间隔时间)	h	20000							

## ECO225LM

ECO225LM-	单位	100	150	200	250	300	400	500	600	800
行程	mm	100	150	200	250	300	400	500	600	800
精度-标准	$\mu\text{m}$	$\pm 6$	$\pm 8$	$\pm 10$	$\pm 12$	$\pm 14$	$\pm 16$	$\pm 18$	$\pm 20$	$\pm 22$
精度校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2.5$	$\pm 2.5$	$\pm 3$	$\pm 3$
分辨率(最小增量运动)	nm	10 nm								
双向重复性	$\mu\text{m}$	$\pm 0.75$	$\pm 0.75$	$\pm 0.75$	$\pm 0.75$	$\pm 0.75$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$
水平直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 4.5$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 8$	$\pm 9.5$
垂直直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 4.5$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 8$	$\pm 9.5$
仰俯	$\mu\text{rad}$	40	40	50	50	55	65	80	110	115
滚摆	$\mu\text{rad}$	40	40	50	55	65	80	95	110	115
偏航	$\mu\text{rad}$	40	40	50	55	65	80	95	110	115
最大速度	m/s	2								
最大加速度	g	1.5								
最大力(连续)	N	M1-72.1/M2-153.3								
负载能力-水平	kg	100								
负载能力侧	kg	100								
移动质量	-	6.1								
滑块质量-M1	-	18.6	20	21	22.3	23.6	26.3	28.6	31.3	36.2
滑块质量-M2	-	20.2	21.8	22.7	24.3	25.9	29.1	31.6	36.8	40.6
材料		阳极氧化铝								
MTBF(平均故障间隔时间)	h	20000								

## PlanarDL

PlanarDL	单位	PlanarDL-100XY			PlanarDL-200XY			PlanarDL-300XY		
		-PL1	-PL3	-PL4	-PL1	-PL3	-PL4	-PL1	-PL3	-PL4
行程	mm	100x100			200x200			300x300		
精度-标准	$\mu\text{m}$	$\pm 3$	$\pm 0.4$	$\pm 0.4$	$\pm 4.5$		$\pm 0.5$	$\pm 5$	$\pm 0.75$	$\pm 0.75$
分辨率(最小增量运动)	nm	3 nm								

双向重复性	μ m	±0.1								
水平直线度	μ m	±0.1	±0.1	±4	±1.5	±1.5	±0.5	±2	±2	±0.75
垂直直线度	μ m	±1			±1.5			±2		
仰俯	arc sec	12			15			18		
滚摆	arc sec	12			15			18		
偏航	arc sec	6			8			10		
正交	arc sec	20	5	1	20	5	1	20	5	1
最大速度	mm/s	500			750			1000		
最大加速度	g	1.5			单电机-1.0/双电机-1.5			单电机-1.0/双电机-1.5		
最大力(连续)	N	26			单电机-31/双电机-62			单电机-78/双电机-156		
负载能力-水平	kg	15			20			30		
移动质量-上轴	kg	2.9			M1M3-6.3/M2M4-7.4			M1M3-16.3/M2M4-19.1		
移动质量-下轴		8.4			M1-16.8/M2M3-17.8/M4-19			M1M3-45/M2M3-48.1/M4-50.9		
平台质量	kg	11			23-25			53-63		
材料		阳极氧化铝								
MTBF(平均故障间隔时间)	h	30000								

**PlanarDLA**

PlanarDLA		单位	PlanarDLA-150XY			PlanarDLA-250XY			PlanarDLA-330XY			
			-PL1	-PL3	-PL4	-PL1	-PL3	-PL4	-PL1	-PL3	-PL4	
行程		mm	150x150			250x250			330x330			
精度	单电机	μ m	±5	±0.7	±0.7	±6	±0.8	±0.8	±8	±1.0	±1.0	
	双电机		±4	±0.4	±0.4	±5.0	±0.5	±0.5	±6	±0.7	±0.7	
分辨率(最小增量运动)		nm	3 nm									
双向重复性	单电机	μ m	±0.5			±0.5			±0.5			
	双电机		±0.25			±0.25			±0.25			
水平直线度	上轴	μ m	M1或M3	±1.5	±1.5	±0.7	±2	±2	±0.7	±2.5	±2.5	±0.8
	M2或M4		±1.0	±1.0	±0.5	±1.5	±1.5	±0.5	±2.0	±2.0	±0.6	
水平直线度	下轴	μ m	M1或M2	±2.5	±2.5	±0.7	±3.25	±3.25	±0.7	±4.0	±4.0	±0.8
	M3或M4		±2.0	±2.0	±0.5	±2.75	±2.75	±0.5	±3.5	±3.5	±0.6	
垂直直线度		μ m	±1.25			±1.75			±2.5			
仰俯		arc sec	8			12			14			
滚摆		arc sec	8			12			14			
偏航	单电机	arc sec	8			10			12			
	双电机	arc sec	6			8			10			
正交		arc sec	97	24	5	97	24	5	97	24	5	
最大速度		m/s	1.5			2.0			2			
最大加速度-无负载-上轴	M1或M3	g	1.0			1.0			1.0			
	M2或M4	g	2.0			2.0			2.0			
最大力(连续)	上轴	N	M1或M3	47			120			173		
	M2或M4		94			240			346			
	下轴	M1或M3	120			250			302			
		M2或M4	240			500			604			
负载能力-水平		kg	20			30			50			
移动质量	上轴	kg	M1或M3	4.3			6.9			13.4		
			M2或M4	4.5			7.2			14.0		
	下轴	M1	18.1			33.7			57.0			
		M2	20.0			38.1			65.3			
		M3	18.5			34.6			58.1			
		M4	20.6			39.0			66.5			
平台质量		kg	30-36			60-67			93-109			
材料		-	阳极氧化铝									
MTBF(平均故障间隔时间)		h	30000									

**ANT95L**

ANT95L		单位	ANT95L-025	ANT95L-50	ANT95L-100
行程		mm	25	50	100
精度	PL1	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$	$\pm 2.5$	$\pm 5$
	PL2		$\pm 250\text{nm}(E1/E2/E3)$	$\pm 250\text{nm}(E1/E2/E3)$	$\pm 275\text{nm}(E1/E2/E3)$
			$\pm 175\text{nm}(E4)$	$\pm 175\text{nm}(E4)$	$\pm 200\text{nm}(E4)$
分辨率(最小增量运动)		nm	E1:1nm/E3:5nm/E4:0.5nm		
双向重复性		nm	$\pm 75$		
水平直线度		$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$	$\pm 2.5$
垂直直线度		$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$	$\pm 2.5$
仰俯		arc sec	10		
滚摆		arc sec	10		
偏航		arc sec	5		
最大速度		m/s	E1E3E4:500mm/s/E2:145mm/s		
最大加速度-无负载		g	5	4	3
定位稳定性		nm	E1: < 1nm/E3: < 5nm/E4: < 0.5nm		
负载能力	水平	kg	5	7	7
	侧向	kg	5	5	5
移动质量		kg	0.45	0.63	0.95
平台质量		kg	0.96	1.36	2.03
材料		-	阳极氧化铝		
MTBF(平均故障间隔时间)		h	30000		

**ANT95XY**

ANT95XY		单位	ANT95XY-025	ANT95XY-50
行程		mm	25x25	50x50
精度	PL1	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$	
	PL3		$\pm 250\text{nm}(E1/E2/E3)$	
			$\pm 200\text{nm}(E4)$	
			$\pm 250\text{nm}(E1/E2/E3)$	
PL4	$\pm 200\text{nm}(E4)$			
分辨率(最小增量运动)		nm	E1:1nm/E3:5nm/E4:0.5nm	
双向重复性		nm	$\pm 75$	
水平直线度		$\mu\text{m}$	PL1PL3: $\pm 1.0$ /PL4: $\pm 250\text{nm}$	
垂直直线度		$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	
仰俯		arc sec	10	
滚摆		arc sec	10	
偏航		arc sec	5	
正交	PL1	arc sec	10	
	PL3	arc sec	3	
	PL4	arc sec	1	
最大速度		m/s	E1E3E4:500mm/s/E2:145mm/s	
最大加速度-无负载		g	4.5	2.75
定位稳定性		nm	E1: < 1nm/E3: < 5nm/E4: < 0.5nm	
负载能力	水平	kg	4	6
移动质量	上轴	kg	0.45	0.83
	下轴	kg	1.30	2.33
平台质量		kg	1.92	3.47
材料		-	阳极氧化铝	
MTBF(平均故障间隔时间)		h	30000	

## ANT130L

ANT130L-	单位	35	60	110	160	210
行程	mm	35	60	110	160	210
精度	PL1	$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$	$\pm 4.0$
	PL2		$\pm$	$\pm$	$\pm$	$\pm$
			$\pm 175\text{nm}(E4)$	$\pm 175\text{nm}(E4)$	$\pm 200\text{nm}(E4)$	$\pm 200\text{nm}(E4)$
分辨率(最小增量运动)	nm	E1:1nm/E3:5nm/E4:0.5nm				
双向重复性	nm	$\pm 75$				
水平直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$
垂直直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$
仰俯	arc sec	10				
滚摆	arc sec	10				
偏航	arc sec	5				
最大速度	m/s	E1E3E4:350mm/s/E2:145mm/s				
最大加速度-无负载	g	1	1	1	1	1
定位稳定性	nm	E1: < 1nm/E3: < 5nm/E4: < 0.5nm				
负载能力	水平	kg	12	12	12	12
	侧向	kg	10	10	10	10
移动质量	kg	1.3	1.4	1.9	2.3	2.7
平台质量	kg	2.6	3.0	3.8	4.6	5.5
材料	-	阳极氧化铝				
MTBF(平均故障间隔时间)	h	30000				

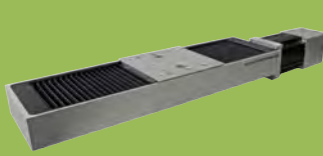
## ANT130XY

ANT130XY	单位	ANT130XY-060	ANT130XY-110	ANT130XY-160	
行程	mm	25x25	110x110	160x160	
精度	PL1	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$	$\pm 4.0$	$\pm 5.0$
	PL3		$\pm 250\text{nm}(E1/E2/E3)$	$\pm 300\text{nm}(E1/E2/E3)$	$\pm 300\text{nm}(E1/E2/E3)$
			$\pm 200\text{nm}(E4)$	$\pm 225\text{nm}(E4)$	$\pm 225\text{nm}(E4)$
	PL4		$\pm 250\text{nm}(E1/E2/E3)$	$\pm 300\text{nm}(E1/E2/E3)$	$\pm 300\text{nm}(E1/E2/E3)$
		$\pm 200\text{nm}(E4)$	$\pm 225\text{nm}(E4)$	$\pm 225\text{nm}(E4)$	
分辨率(最小增量运动)	nm	E1:1nm/E3:5nm/E4:0.5nm			
双向重复性	nm	$\pm 75$			
水平直线度	PL1	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2.0$
	PL3	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2.0$
	PL4	nm	$\pm 250$	$\pm 300$	$\pm 300$
垂直直线度	PL1	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2.0$
	PL3	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2.0$
	PL4	$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$
仰俯	arc sec	10	12	15	
滚摆	arc sec	10	12	15	
偏航	arc sec	5	6	8	
正交	PL1	arc sec	10	10	10
	PL3	arc sec	3	3	3
	PL4	arc sec	1	0.5	0.5
最大速度	mm/s	E1E3E4:350mm/s/E2:145mm/s			
最大加速度-无负载-上轴	g	1	1	1	
定位稳定性	nm	E1: < 1nm/E3: < 5nm/E4: < 0.5nm			
负载能力	水平	kg	12	12	12
移动质量	上轴	kg	1.4	1.9	2.3
	下轴	kg	4.2	5.6	6.9
平台质量	kg	5.7	7.5	9.2	
材料	-	阳极氧化铝			
MTBF(平均故障间隔时间)	h	30000			

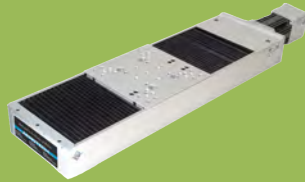
**ANT180L**

ANT180L		单位	ANT180L-160	ANT180L-210	ANT180L-260	ANT180L-360	
行程		mm	160	210	260	360	
精度	E3	PL2	nm	±150	±150	±200	±200
		PL1	μ m	±2.0	±2.0	±3.0	±4.0
	E1	PL2	nm	±300	±300	±350	±350
		PL1	μ m	±4.0	±5.0	±6.0	±7.0
分辨率(最小 增量运动)	E3	nm	1	1	1	1	
	E1	nm	3	3	3	3	
双向重复性	E3	nm	±100	±100	±125	±125	
	E1	nm	±150	±150	±175	±175	
水平直线度		μ m	±1.0	±1.25	±1.5	±1.75	
垂直直线度		μ m	±1.0	±1.25	±1.5	±1.75	
仰俯		arc sec	14	14	16	16	
滚摆		arc sec	14	14	16	16	
偏航		arc sec	10	10	12	12	
最大速度		mm/s	500	500	500	500	
最大加速度-无负载		g	2	2	2	2	
最大力-连续		N	110.5	110.5	110.5	110.5	
负载能力	水平	kg	30	30	30	30	
	侧向	kg	20	20	20	20	
移动质量		kg	6.6	7.8	9.2	11.7	
平台质量		kg	12.8	14.9	17.6	22.4	
材料		-	铝基体/黑色硬涂层				
MTBF(平均故障间隔时间)		h	30000				

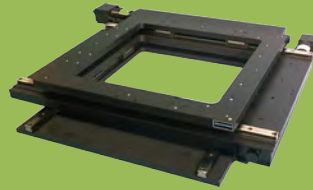
机械轴承丝杠平台



**ATS100**  
行程:50-200mm  
重复精度:±0.3μm



**ATS150**  
行程:100-250mm  
重复精度:±0.5μm



**ATS360**  
行程:100x100-400x400mm  
重复精度:±1.0μm



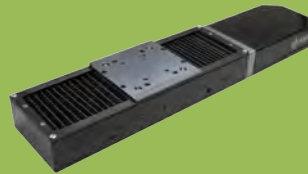
**ATX115**  
行程:50-1500mm  
重复精度:±0.15μm



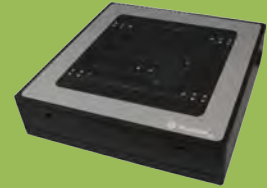
**ATX165**  
行程:150-250mm  
重复精度:±0.15μm



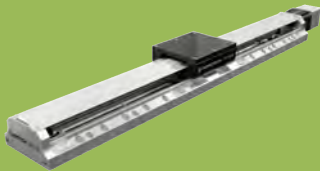
**MPS50SL**  
行程:25-50mm  
重复精度:±0.75μm



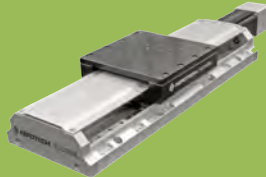
**MPS75SL**  
行程:25-150mm  
重复精度:±0.75μm



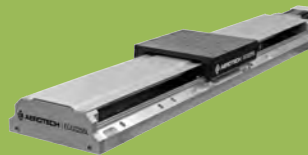
**Planar SL**  
行程:100x100mm  
重复精度:±0.3μm



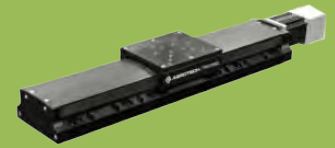
**ECO115SL**  
行程:50-600mm  
重复精度:±4μm



**ECO165SL**  
行程:50-600mm  
重复精度:±4μm



**ECO225SL**  
行程:100-800mm  
重复精度:±4μm



**PRO115SL**  
行程:50-400mm  
重复精度:±1μm



**PRO165SL**  
行程:100-4000mm  
重复精度:±1μm



**PRO190SL**  
行程:100-6000mm  
重复精度:±1μm



**PRO225SL**  
行程:100-1000mm  
重复精度:±1μm



**PRO280SL**  
行程:300-1000mm  
重复精度:±1μm



**PRO560SL**  
行程:300-1000mm  
重复精度:±1μm



**ATS100**

ATS100		单位	ATS100-050	ATS100-100	ATS100-150	ATS100-200
行程		mm	50	100	150	200
最大速度		mm/s	100	100	100	100
负载能力	水平	kg	25	25	25	25
	垂直	kg	10	10	10	10
	侧向	kg	10	10	10	10
精度	已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.75$	$\pm 1.0$
	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 8$	$\pm 9$	$\pm 9$	$\pm 10$
双向重复性	已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.3$	$\pm 0.3$	$\pm 0.3$	$\pm 0.3$
	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.7$	$\pm 0.7$	$\pm 0.7$	$\pm 0.7$
平面度和直线度		$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	$\pm 2.0$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$
仰俯和偏航		arc	5	8	10	12
平台质量	不含电机	kg	1.6	1.8	1.9	2.1
	含电机	kg	2.7	2.9	3.0	3.2
材料		-	铝质/阳极氧化			

**ATS150**

ATS150		单位	ATS150-100	ATS150-150	ATS150-200	ATS150-250	
行程		mm	100	150	200	250	
驱动系统		-	超精密滚珠丝杠/无刷伺服电机 ( BMS60-A-D25-E1000H )				
总线电压		VDC	160				
连续电流	峰值	A	2.3				
	均方根	A	1.6				
反馈		-	非接触式旋转编码器 ( 1000 线 ) / 可选高精度线性编码器				
分辨率	旋转编码器	$\mu\text{m}$	0.5 $\mu\text{m}$ @4000 步/转电机分辨率				
	E1	$\mu\text{m}$	0.001-0.2	-	-	-	
最大速度		mm/s	115				
负载能力	水平	kg	45				
	垂直	kg	25				
	侧向	kg	25				
精度	旋转编码器	已校准	$\mu\text{m}$				
		标准	$\mu\text{m}$	$\pm 2/-4$	$\pm 2/-5$	$\pm 2/-8$	$\pm 2/-10$
	E1 线性编码器	已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$	-	-
		标准	$\mu\text{m}$	$\pm 5.0$	$\pm 5.0$	-	-
双向重复性	旋转编码器	$\mu\text{m}$	$\pm 0.5$				
	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$				
	E1 标准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	-	-	
平面度和直线度	差分	PL5	$\mu\text{m}/25\text{mm}$				
		标准	$\mu\text{m}/25\text{mm}$				
	最大偏差	PL5	$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	$\pm 1.5$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$
		标准	$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$	$\pm 4.0$	$\pm 5.0$
仰俯和偏航		arc sec	8	10	12	14	
平台质量	不含电机	kg	6.2	6.8	6.9	7.4	
	含电机	kg	7.3	7.9	8.0	8.5	
材料		-	铝质/阳极氧化				

**ATS3600**

ATS3600		单位	ATS3600	ATS3600	ATS3600	ATS3600
行程		mm	100	200	300	400
总线电压		VDC	160			
最大速度		mm/s	200			
最大载荷		kg	90			
精度	仅高精度滚珠丝杠	$\mu\text{m}$	$\pm 2.0\mu\text{m}/25\text{mm}$			
	线性 已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$			

	反馈	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 4.0$	$\pm 8.0$	$\pm 12.0$	$\pm 16.0$
双向	仅高精度滚珠丝杠		$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$			
重复性	线性反馈		$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$			
平面度和	差分		$\mu\text{m}/\text{mm}$	$1\mu\text{m}/25\text{mm}$			
直线度	最大偏差		$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$	$\pm 4.0$	$\pm 6.0$	$\pm 8.0$
仰俯和偏航			arc	10	15	18	20
平台质量		不含电机	kg	22.8	34.2	44.4	60.3
		含电机	kg	26.4	37.8	48.0	63.9
材料			-	铝质/黑色阳极氧化			

**ATX115**

ATX115			单位	ATX115-050	ATX115-100	ATX115-150
行程			mm	50	100	150
精度	SL	未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 6$	$\pm 6$	$\pm 7$
		已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.75$	$\pm 1$	$\pm 1$
	SLE	未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$
		已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.5$	$\pm 0.6$	$\pm 0.6$
分辨率		SL	$\mu\text{m}$	$0.05\mu\text{m}/0.1$		
		SLE	$\mu\text{m}$	$E1:0.025/D2:0.1/E3:0.2$		
双向重复性		SL	$\mu\text{m}$	$\pm 0.5$		
		SLE	$\mu\text{m}$	$\pm 0.15$	$\pm 0.2$	$\pm 0.2$
平面度		水平	$\mu\text{m}$	$\pm 1.25$	$\pm 1.5$	$\pm 1.75$
		垂直	$\mu\text{m}$	$\pm 1.25$	$\pm 1.5$	$\pm 1.75$
俯仰			arc	60	70	80
偏航			arc	40	50	60
最大速度	2.0mm 导程 滚珠丝杠	M1M2	mm/s	100	100	100
		M3M4	mm/s	220	220	220
		M5	mm/s	60	60	60
负载能力		水平	kg	14		
		垂直	kg	7		
		侧向	kg	10		
移动质量			kg	0.8	1.0	1.3
平台质量		不含电机	kg	3.2	3.8	4.5
材料			-	铝质		

**ATX165**

ATX165			单位	ATX165-150	ATX165-200	ATX165-250
行程			mm	150	200	250
精度	SL	未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 8$	$\pm 8$	$\pm 9$
		已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$
	SLE	未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$
		已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.4$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$
分辨率		SL	$\mu\text{m}$	$0.05\mu\text{m}/0.1$		
		SLE	$\mu\text{m}$	$E1:0.025/D2:0.1/E3:0.2$		
双向重复性		SL	$\mu\text{m}$	$\pm 0.5$		
		SLE	$\mu\text{m}$	$\pm 0.15$	$\pm 0.2$	$\pm 0.25$
平面度		水平	$\mu\text{m}$	$\pm 1.75$	$\pm 2.0$	$\pm 2.25$
		垂直	$\mu\text{m}$	$\pm 1.75$	$\pm 2.0$	$\pm 2.25$
俯仰			arc sec	80	85	90
偏航			arc sec	80	85	90
最大速度	2.0mm 导程滚 珠丝杠	M1/2/5/6	mm/s	100	100	100
		M3/4/7/8	mm/s	130	130	130
		M9	mm/s	25	25	25
负载能力		水平	kg	40		
		垂直	kg	20		
		侧向	kg	25		

# 北京润诚时代科技有限公司

移动质量	kg	3.4	3.8	4.1	
平台质量	不含电机	kg	12.3	13.7	15.0
材料	-	铝质			

## MPS50SL

MPS50SL		单位	MPS50SL-025	MPS50SL-050	
行程		mm	25	50	
精度	1.0mm 导程滚珠丝杠	未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 6$	$\pm 8$
		已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$
	0.5mm 导程滚珠丝杠	未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 10$	$\pm 12$
		已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$	$\pm 2.5$
分辨率	1.0mm 导程滚珠丝杠	$\mu\text{m}$	0.1		
	0.5mm 导程滚珠丝杠	$\mu\text{m}$	0.1		
双向重复性	1.0mm 导程滚珠丝杠	$\mu\text{m}$	$\pm 0.75$		
	0.5mm 导程滚珠丝杠	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$		
平面度	水平	$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$	
	垂直	$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$	
最大速度	1.0mm 导程滚珠丝杠	M1	mm/s	5	
		M2	mm/s	1	
	0.5mm 导程滚珠丝杠	M1	mm/s	2.5	
		M2	mm/s	0.5	
负载能力	水平	kg	5		
	垂直	kg	2.5		
	侧向	kg	5		
平台质量	不含电机	kg	0.85	0.9	
材料	-	阳极氧化铝质			

## MPS75SL

MPS75		单位	MPS75SL-025	MPS75SL-050	MPS75SL-075	MPS75SL-100	
行程		mm	25	50	100	150	
精度	未校准		$\mu\text{m}$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 8$	$\pm 9$
	未校准带波纹管		$\mu\text{m}$	$\pm 7$	$\pm 8$	$\pm 9$	$\pm 10$
	已校准		$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	$\pm 1.0$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$
分辨率	最小增量运动		$\mu\text{m}$	0.1			
双向重复性	标准		$\mu\text{m}$	$\pm 0.75$			
	带波纹管		$\mu\text{m}$	$\pm 1.2$			
平面度	水平		$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$	$\pm 3.0$
	垂直		$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$	$\pm 3.0$
最大速度	1.0mm 导程滚珠丝杠	M1	mm/s	50	50	50	35
		M2	mm/s	30	30	30	30
负载能力	水平		kg	15			
	垂直		kg	4			
	侧向		kg	15			
平台质量	不含电机	kg	1.7	1.8	1.9	2.0	
材料	-	阳极氧化铝质					

## Planar SL

PlanarSL		单位	PlanarSL-100XY	
行程		mm	100x100	
精度	滚珠丝杠	HALAR	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$
		标准	$\mu\text{m}$	$\pm 4.0$
	LT 编码器	HALAR	$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$
		标准	$\mu\text{m}$	$\pm 3.0$
分辨率	最小增量运动		$\mu\text{m}$	0.1
双向重复性	滚珠丝杠		$\mu\text{m}$	$\pm 0.75$
	LT		$\mu\text{m}$	$\pm 0.3$

平面度	水平	$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$
	垂直	$\mu\text{m}$	$\pm 2.0$
俯仰		arc sec	14
滚摆		arc sec	14
偏航		arc sec	8
正交		arc sec	20
最大速度		mm/s	30
负载能力	水平	kg	20
平台质量	不含电机	kg	16.6
材料		-	阳极氧化铝质
MTBF (平均故障间隔时间)		h	30000

**ECO115SL**

ECO115SL		单位	ECO115	ECO115	ECO115	ECO115	ECO115	ECO115	ECO115	ECO115	ECO115
行程		mm	50	100	150	200	250	300	400	500	600
精度	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 18$	$\pm 23$	$\pm 27$	$\pm 30$	$\pm 34$	$\pm 38$	$\pm 43$	$\pm 45$	$\pm 48$
	已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 5.5$	$\pm 5.5$	$\pm 5.5$	$\pm 6$	$\pm 6$	$\pm 7$
分辨率	最小增量运	$\mu\text{m}$	0.2/0.75								
双向重复性		$\mu\text{m}$	$\pm 4$	$\pm 4$	$\pm 4$	$\pm 4.5$	$\pm 4.5$	$\pm 4.5$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 5$
平面度	水平	$\mu\text{m}$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 9$	$\pm 11$	$\pm 13$
	垂直	$\mu\text{m}$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 9$	$\pm 11$	$\pm 13$
俯仰		arc sec	7.2	8.3	8.3	10.3	12.4	14.4	18.6	22.7	26.8
滚摆		arc sec	7.2	8.3	8.3	10.3	12.4	14.4	18.6	22.7	26.8
偏航		arc sec	7.2	8.3	8.3	10.3	12.4	14.4	18.6	22.7	26.8
最大速度		mm/s	300								
负载能力	水平	kg	40								
	垂直	kg	48								
	侧向	kg	40								
移动质量		kg	1.7								
平台质量	不含电机	kg	3.8	4.1	4.5	4.9	5.3	5.7	6.4	7.2	8.0
材料		-	阳极氧化铝质								
MTBF (平均故障间隔时间)		h	20000								

**ECO165SL**

ECO165SL		单位	ECO165	ECO165	ECO165	ECO165	ECO165	ECO165	ECO165	ECO165	ECO165
行程		mm	50	100	150	200	250	300	400	500	600
精度	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 18$	$\pm 23$	$\pm 27$	$\pm 30$	$\pm 34$	$\pm 38$	$\pm 43$	$\pm 45$	$\pm 48$
	已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 5.5$	$\pm 5.5$	$\pm 5.5$	$\pm 6$	$\pm 6$	$\pm 7$
分辨率	最小增量运动	$\mu\text{m}$	0.2/0.75								
双向重复性		$\mu\text{m}$	$\pm 4$	$\pm 4$	$\pm 4$	$\pm 4.5$	$\pm 4.5$	$\pm 4.5$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 5$
平面度	水平	$\mu\text{m}$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 9$	$\pm 11$	$\pm 13$
	垂直	$\mu\text{m}$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 9$	$\pm 11$	$\pm 13$
俯仰		arc sec	7.2	8.3	8.3	10.3	12.4	13.4	16.5	19.6	22.7
滚摆		arc sec	7.2	8.3	8.3	10.3	12.4	13.4	16.5	19.6	22.7
偏航		arc sec	7.2	8.3	8.3	10.3	12.4	13.4	16.5	19.6	22.7
最大速度		mm/s	300								
负载能力	水平	kg	45								
	垂直	kg	25								
	侧向	kg	45								
移动质量		kg	2.8								
平台质量	不含电机	kg	5.4	5.8	6.3	6.8	7.3	7.8	8.7	9.7	10.6
材料		-	阳极氧化铝质								
MTBF (平均故障间隔时间)		h	20000								

**ECO225SL**

ECO225SL		单位	ECO225	ECO225	ECO225	ECO225	ECO225	ECO225	ECO225	ECO225	ECO225
行程		mm	100	150	200	250	300	400	500	600	800
精度	标准	μm	±23	±27	±30	±34	±38	±43	±45	±48	±51
	已校准	μm	±5	±5	±5.5	±5.5	±5.5	±6	±6	±7	±7
分辨率	最小增量运动	μm	0.2/0.75								
双向重复性		μm	±4	±4	±4.5	±4.5	±4.5	±5	±5	±5	±5
平面度	水平	μm	±2.5	±3	±3	±3.5	±4	±5	±6	±7	±9.5
	垂直	μm	±2.5	±3	±3	±3.5	±4	±5	±6	±7	±9.5
俯仰		arc sec	8.3	8.3	10.3	11.3	12.4	14.4	17.5	20.6	23.7
滚摆		arc sec	8.3	8.3	10.3	11.3	12.4	14.4	17.5	20.6	23.7
偏航		arc sec	8.3	8.3	10.3	11.3	12.4	14.4	17.5	20.6	23.7
最大速度		mm/s	220								
负载能力	水平	kg	100								
	垂直	kg	60								
	侧向	kg	100								
移动质量		kg	7.4								
平台质量	不含电机	kg	18.5	19.7	20.9	22.0	23.2	25.5	27.8	30.1	34.8
材料		-	阳极氧化铝质								
MTBF (平均故障间隔时间)		h	20000								

**PRO115SL**

PRO115SL		单位	PRO115	PRO115	PRO115	PRO115	PRO115	PRO115	PRO115	
行程		mm	50	100	150	200	300	400		
精度	标准	μm	±6	±6	±8	±8	±10	±12		
	校准	μm	±1	±1.25	±1.5	±1.75	±2.5	±3		
分辨率 (最小增量运动)		nm	0.1/1.0							
双向重复性		μm	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	
水平直线度		μm	±1.5	±2.5	±3	±4	±6	±8		
垂直直线度		μm	±1.5	±2.5	±3	±4	±6	±8		
俯仰		μ rad	19	29	29	39	58	78		
滚摆		μ rad	19	29	29	39	58	78		
偏航		μ rad	19	29	29	39	58	78		
最大速度		mm/s	300							
负载能力	水平	kg	40							
	垂直	kg	18							
	侧向	kg	40							
移动质量		-	1.4							
载物台质量		-	4	4.4	4.8	5.2	6	6.8		
材料		-	阳极氧化铝							
MTBF (平均故障间隔时间)		h	20000							

**PRO165SL**

PRO165SL		单位	PRO165	PRO165	PRO165	PRO165	PRO165	
行程		mm	100	150	200	300	400	
精度	标准	μm	±6	±8	±8	±10	±12	
	校准	μm	±1.25	±1.5	±1.75	±2.5	±3	
分辨率 (最小增量运动)		nm	0.1/1.0					
双向重复性		μm	±1	±1	±1	±1	±1	
水平直线度		μm	±2.5	±3	±4	±6	±8	
垂直直线度		μm	±2.5	±3	±4	±6	±8	
俯仰		μ rad	29	29	39	58	70	
滚摆		μ rad	29	29	39	58	70	
偏航		μ rad	29	29	39	58	70	
最大速度		mm/s	300					

负载能力	水平	kg	45						
	垂直	kg	25						
	侧向	kg	45						
移动质量		-	2.3						
载物台质量		-	6.1	6.6	7.1	8.1	9.1		
材料		-	阳极氧化铝						
MTBF (平均故障间隔时间)		h	20000						

**PRO190SL**

PRO190SL		单位	PRO190	PRO190	PRO190	PRO190	PRO190	PRO190	PRO190	PRO190
行程		mm	100	150	200	300	400	500	600	
精度	标准	μm	±6	±7	±8	±9.5	±11	±13	±15	
	校准	μm	±1	±1	±1	±1.5	±1.5	±2	±2	
分辨率 (最小增量运动)		nm	0.1/1.0							
双向重复性		μm	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1
水平直线度		μm	±2	±2.5	±2.5	±3.5	±4.5	±5.5	±6.5	
垂直直线度		μm	±2	±2.5	±2.5	±3.5	±4.5	±5.5	±6.5	
仰俯		μrad	29	39	39	50	60	70	80	
滚摆		μrad	29	39	39	50	60	70	80	
偏航		μrad	29	39	39	50	60	70	80	
最大速度		mm/s	300							
负载能力	水平	kg	60							
	垂直	kg	50							
	侧向	kg	60							
移动质量		-	3.7							
载物台质量		-	11.2	12	12.8	14.6	16.3	18.1	19.9	
材料		-	阳极氧化铝							
MTBF (平均故障间隔时间)		h	20000							

**PRO225SL**

PRO225SL		单位	PRO225	PRO225	PRO225	PRO225	PRO225	PRO225	PRO225	PRO225
行程		mm	100	200	300	400	500	600	800	1000
精度	标准	μm	±6	±8	±9.5	±11	±13	±15	±17	±18
	校准	μm	±1	±1	±1.5	±1.5	±2	±2	±2.5	±3
分辨率 (最小增量运动)		nm	0.1/1.0							
双向重复性		μm	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1
水平直线度		μm	±2	±2.5	±3.5	±4.5	±5.5	±6.5	±8	±9.5
垂直直线度		μm	±2	±2.5	±3.5	±4.5	±5.5	±6.5	±8	±9.5
仰俯		μrad	29	39	50	60	70	80	90	110
滚摆		μrad	29	39	50	60	70	80	90	110
偏航		μrad	29	39	50	60	70	80	90	110
最大速度		mm/s	220							
负载能力	水平	kg	100							
	垂直	kg	60							
	侧向	kg	100							
移动质量		-	7.3							
载物台质量		-	19.8	22.2	24.5	26.9	29.2	31.5	36.2	40.9
材料		-	阳极氧化铝							
MTBF (平均故障间隔时间)		h	20000							

**PRO280SL**

PRO280SL		单位	PRO280	PRO280	PRO280	PRO280	PRO280	PRO280
行程		mm	300	400	500	600	800	1000
精度	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 9.5$	$\pm 11$	$\pm 13$	$\pm 15$	$\pm 17$	$\pm 18$
	校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2.5$	$\pm 3$
分辨率 (最小增量运动)		nm	0.1/1.0					
双向重复性		$\mu\text{m}$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$
水平直线度		$\mu\text{m}$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 8.5$
垂直直线度		$\mu\text{m}$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 8.5$
仰俯		$\mu\text{rad}$	49	60	70	78	90	110
滚摆		$\mu\text{rad}$	49	60	70	78	90	110
偏航		$\mu\text{rad}$	49	60	70	78	90	110
最大速度		mm/s	220					
负载能力	水平	kg	150					
	垂直	kg	70					
	侧向	kg	150					
移动质量		-	12.3					
载物台质量		-	39.1	42.5	45.9	49.3	56.1	62.9
材料		-	阳极氧化铝					
MTBF (平均故障间隔时间)		h	20000					

**PRO560SL**

PRO560SL		单位	PRO560	PRO560	PRO560	PRO560	PRO560	PRO560	
行程		mm	300	400	500	600	800	1000	
精度	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 9.5$	$\pm 11$	$\pm 13$	$\pm 15$	$\pm 17$	$\pm 18$	
	校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$	$\pm 2$	$\pm 2$	$\pm 2.5$	$\pm 3$	
分辨率 (最小增量运动)		nm	0.1/1.0						
双向重复性		$\mu\text{m}$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$	$\pm 1$	
水平直线度		$\mu\text{m}$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 8.5$	
垂直直线度		$\mu\text{m}$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 8.5$	
仰俯		$\mu\text{rad}$	49	60	70	78	90	110	
滚摆		$\mu\text{rad}$	39	44	53	58	73	87	
偏航		$\mu\text{rad}$	49	60	70	78	90	110	
最大速度		mm/s	220			140			
负载能力	水平	kg	150						
	垂直	kg	70						
	侧向	kg	150						
移动质量		-	24.6						
载物台质量		-	63.7	68.6	73.5	78.4	88.2	98	
材料		-	阳极氧化铝						
MTBF (平均故障间隔时间)		h	20000						

## 气浮轴承转台



ABRS

宽度:150-300mm  
重复精度: < 2arc sec



ABRT

宽度:150-260mm  
重复精度: < 1arc sec



ABRX

宽度:100-250mm  
重复精度: ±0.2arc sec

## ABRS

ABRS		单位	ABRS150MP	ABRS200MP	ABRS250MP	ABRS300MP
宽度		mm	150	200	250	300
台面直径		mm	128.1	178.1	228.1	278.1
高度		mm	80	90	100	110
通孔直径		mm	8	20	35	75
行程		°	360	360	360	360
总线电压		VDC	80	340	340	340
基本编码器分辨率		lines/r	3600	8192	11840	18000
最大速度		rpm	300	300	500	500
精度		arc sec	±3	±2	±2	±2
双向重复精度		arc sec	<2	<1	<1	<1
最大负载	轴向	kg	8	31	66	97
	径向	kg	4	15	36	51
	倾斜	Nm	3	10	28	45
轴向运动误差 (同步)		nm	<175	<100	<100	<100
径向运动误差 (同步)		nm	<450	<250	<250	<250
倾斜运动误差 (同步)		arc sec	<2.0	<0.7	<0.5	<0.5
轴向运动误差 (异步)		nm	<20	<20	<20	<20
径向运动误差 (异步)		nm	<20	<20	<20	<20
倾斜运动误差 (异步)		nm	<0.08	<0.06	<0.04	<0.04
工作压力		bar	5.5/10	5.5/10	5.5/10	5.5/10
空气消耗量		SLPM	56.6	56.6	56.6	56.6
惯量	无负载	kg.cm <sup>2</sup>	3850	13800	39100	102000
整体质量		kg	4.8	9.1	15.6	24.5
材料		-	阳极氧化铝			
完成		-	硬质涂层 (62 洛氏硬度)			



**ABRT**

ABRT		单位	ABRT150	ABRT200	ABRT260
宽度		mm	150	200	260
台面直径		mm	100	145	200
高度		mm	135	165	185
通孔直径		mm	20	30	50
行程		°	360	360	360
总线电压		VDC	340	340	340
基本编码器分辨率		lines/rev	11840	18000	23600
最大速度		rpm	1200	800	600
精度		arc sec	±2	±2	±2
双向重复精度		arc sec	<1	<1	<1
最大负载	轴向	kg	20	41	69
	径向	kg	3	6	10
	倾斜	Nm	3.5	8	18
轴向运动误差（同步）		nm	<100	<100	<100
径向运动误差（同步）		nm	<50	<50	<50
倾斜运动误差（同步）		arc sec	<0.5	<0.5	<0.5
轴向运动误差（异步）		nm	<20	<20	<20
径向运动误差（异步）		nm	<20	<20	<20
倾斜运动误差（异步）		nm	<0.04	<0.04	<0.04
工作压力		bar	5.5±0.3	5.5±0.3	5.5±0.3
空气消耗量		SLPM	56.6	56.6	56.6
惯量	无负载	kg.cm <sup>2</sup>	2300	13500	46400
整体质量		kg	6.7	14.7	27.1
材料		-	阳极氧化铝		
完成		-	硬质涂层（62 洛氏硬度）		

**ABRX**

ABRX		单位	ABRX100	ABRX150	ABRX250
行程		°	360	360	360
精度	E1E3	arc sec	±1	±1	±1
	E2	arc sec	±0.5	±0.5	±0.5
双向重复精度		arc sec	±0.2	±0.2	±0.2
分辨率（最小增量运动）		arc sec	0.05	0.03	0.02
总轴向运动误差		nm	25	25	30
总径向运动误差		nm	25	25	30
总倾斜运动误差		arc sec	0.2	0.2	0.1
最大速度		rpm	1500	1200	800
最大转矩	峰值	Nm	1.16	2.84	9.35
	连续	Nm	0.19	0.44	2.34
最大负载	轴向	kg	17	40	110
	径向	kg	7	14	72
	倾斜	Nm	3.8	10	110
工作压力		psig	80	80	80
空气消耗量		SLPM	18	25	30
惯量	无负载	kg.m <sup>2</sup>	0.0005	0.0022	0.0308
整体质量		kg	3.2	7.2	25.4
材料		-	阳极氧化铝		

机械轴承转台



**ADRS**

宽度:100-200mm  
重复精度:3arc sec



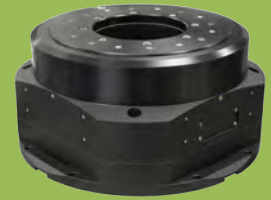
**ADRT**

宽度:96-195.7mm  
重复精度:3arc sec



**ARMS**

宽度:146-260mm  
重复精度:±0.5arc sec



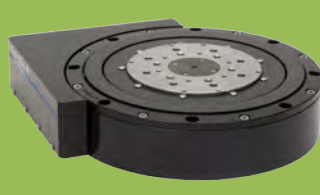
**ASRT**

宽度:185-300mm  
重复精度:1.5arc sec



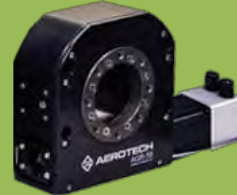
**APR**

行程:270/360°  
重复精度:0.75arc sec



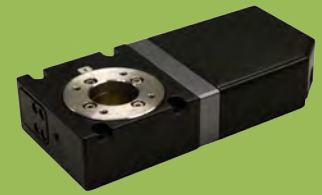
**WaferMaxT**

宽度:222.3mm  
重复精度:±2arc sec



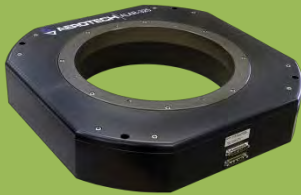
**AGR**

行程: 360°  
重复精度:6arc sec



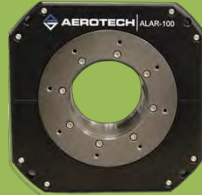
**MPS-GR**

行程: 360°  
重复精度:6arc sec



**ALAR-LP**

行程:340/360°  
重复精度:±0.5arc sec



**ALAR-SP**

行程:340/360°  
重复精度:±0.5arc sec



**ALAR-XP**

行程:340/360°  
重复精度:±0.5arc sec



**ANT95R**

行程:20/180/360°  
重复精度:1.5arc sec



**ANT130R**

行程:20/180/360°  
重复精度:1.5arc sec

**ADRS**

ADRS	单位	ADRS100	ADRS150	ADRS200
宽度	mm	100	150	200
台面直径	mm	95	140	190
高度	mm	55	60	60
通孔直径	mm	6	15	26
行程	°	360	360	360
总线电压	VDC	340	340	340
最大连续转矩	Nm	0.48	2.36	5.99
最大速度	rpm	1500	600	600
精度	未校准	arc sec	80	80
	已校准	arc sec	6	6
重复精度	arc sec	3	3	3
最大负载	轴向	kg	7	40
	径向	kg	3	10
轴向运动误差	μm	2	5	5

# 北京润诚时代科技有限公司

径向运动误差	$\mu m$	3	5	5	
倾斜运动误差	arc sec	10	10	10	
惯量	无负载	kg.m <sup>2</sup>	0.00038	0.00264	0.01069
整体质量	kg	4.8	9.1	15.6	
完成	转盘	-	硬质涂层		
	基体	-	黑色氧化		

## ADRT

ADRT	单位	ADRT100	ADRT100	ADRT150	ADRT150	ADRT150	ADRT200	ADRT200	ADRT260	ADRT260	
宽度	mm	96	96	145.3	145.3	145.3	195.7	195.7	195.7	195.7	
台面直径	mm	50	50	80	80	80	139.5	139.5	139.5	139.5	
高度	mm	82	132	115	136	178	154.8	179.8	159.9	180.9	
通孔直径	mm	13	13	50	50	50	75	75	100	100	
行程	°	360	360	360	360	360	360	360	360	360	
总线电压	VDC	340	340	340	340	340	340	340	340	340	
最大连续转矩	Nm	0.48	1.6	2.85	5.06	9.29	11.12	15.93	19.71	29.09	
最大速度	rpm	1500	1500	600	600	600	600	600	375	375	
精度	未校准	arc sec	60	60	60	60	60	60	60	60	
	已校准	arc sec	5	5	5	5	5	5	5	5	
重复精度	arc sec	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
最大负载	轴向	kg	10	10	25	25	25	80	80	110	110
	径向	kg	15	15	30	30	30	140	140	170	170
轴向运动误差	$\mu m$	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
径向运动误差	$\mu m$	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
倾斜运动误差	arc sec	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
惯量	无负载	kg.m <sup>2</sup>	0.0002	0.0004	0.0027	0.0051	0.0066	0.0188	0.0250	0.0659	0.0849
整体质量	kg	2	3.6	6.1	8.5	11.9	16.2	20.3	27.3	33	
完成	转盘	-	硬质涂层								
	基体	-	黑色氧化								

## ARMS

ARMS	单位	ARMS150-M1	ARMS150-M2	ARMS200-M1	ARMS200-M2	ARMS260-M1	ARMS260-M2	
宽度	mm	146	146	196	196	260	260	
高度	mm	183	246	224	249	229	250	
通孔直径	mm	8	8	8	8	25	25	
行程	°	360	360	360	360	360	360	
总线电压	VDC	340	340	340	340	340	340	
最大连续转矩	Nm	2.36	7.69	11.12	15.93	19.71	29.09	
基本编码器分辨率	lines/rev	16200	16200	23600	23600	32400	32400	
精度	arc sec	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5	
重复精度	arc sec	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	
最大负载	轴向	kg	30	30	140	140	230	230
	瞬时	Nm	175	175	425	425	650	650
倾斜运动误差	arc sec	±1	±1	±1	±1	±1	±1	
最大速度	°/s	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
最小速度	°/s	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	
额定分辨率	°/s	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	
速度稳定性	>360°	%	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	>10°	%	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
	>1°	%	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
峰值加速度	°/s <sup>2</sup>	>20000	>20000	>20000	>20000	>20000	>20000	
惯量	无负载	kg.mm <sup>2</sup>	6600	9700	33600	39800	115200	139000
整体质量	kg	9	15	22	26	39	44	
伺服带宽	Hz	>70Hz (-3dB)						
材质	-	铝						
完成	转盘	-	硬质涂层 (62 洛氏硬度)					
	基体	-	黑色氧化					

## ASRT

ASRT		单位	ASRT185DR	ASRT245DR	ASRT300DR	
行程		°	360	360	360	
精度	E1E2	标准	arc sec	40	30	20
		已校准	arc sec	2	2	2
	E3	标准	arc sec	50	45	-
		已校准	arc sec	20	20	-
分辨率 (最小增量模式)	E1	arc sec	0.1	0.08	0.06	
	E2	arc sec	0.16	0.16	0.16	
	E3	arc sec	4	3	-	
重复精度		arc sec	1.5	1.5	1.5	
总倾斜误差运动		arc sec	5	5	5	
最大速度		rpm	200	150	100	
最小加速度		rad/s <sup>2</sup>	930	635	425	
通孔直径		mm	30	80	130	
最大连续转矩		Nm	2.85	5.99	10.73	
最大负载	轴向	kg	30	105	130	
	瞬时	kg	25	90	110	
惯量-无负载	无通孔	kg.m <sup>2</sup>	0.009	0.034	0.091	
	有通孔	kg.m <sup>2</sup>	0.011	0.036	0.1	
总线电压		VDC	320	320	320	
分辨率	E1	1Vpp	非接触增量式光学编码器			
		lines/rev	16384	23600	32766	
	E2	lines/rev	绝对值, BiSS 接口, 非接触式光学编码器			
	E3	1Vpp	非接触增量式磁性编码器		-	
lines/rev		16200	16200	23600		
倾斜运动误差		arc sec	±1	±1	±1	
最大速度		° /s	1500	1500	1500	
最小速度		° /s	0.002	0.002	0.002	
额定分辨率		° /s	0.002	0.002	0.002	
速度稳定性	>360°	%	0.0001	0.0001	0.0001	
	>10°	%	0.005	0.005	0.005	
	>1°	%	0.05	0.05	0.05	
峰值加速度		° /s <sup>2</sup>	>20000	>20000	>20000	
整体质量	无通孔	kg	9.5	17	22.5	
	有通孔	kg	12	20.5	27	
伺服带宽		Hz	>70Hz (-3dB)			
材质		-	聚合物涂层铝/铝硬涂层			
MTBF (平均故障间隔时间)		h	10000			

## APR

APR		单位	APR100	APR100	APR150	APR150	APR150	APR200	APR200	APR260	APR260
行程		°	360/270(可选)		360/270(可选)		360/270(可选)		360/270(可选)		
精度	E1E2	标准	arc sec	45	45		33		25		
		已校准	arc sec	4	4		3		2		
	E3E4	标准	arc sec	4	-	4		3		2	
		已校准	arc sec	2	-	2		1.75		1.5	
分辨率(最小增量模式)		arc sec	0.1	0.08		0.06		0.04			
双向重复精度		arc sec	1.5	1.5		1		0.75			
单相重复精度		arc sec	0.75	0.75		0.5		0.5			
总倾斜运动误差		arc sec	2	2		2		2			
总轴向运动误差		μm	1.5	1.5		1.5		1.5			
总径向运动误差		μm	1.5	1.5		1.5		1.5			

# 北京润诚时代科技有限公司

最大速度	rpm	1500		600			600		375	
通孔直径	mm	15		50			75		100	
最大连续转矩	Nm	0.48	1.6	2.85	5.06	9.29	11.12	15.93	19.71	29.09
最大负载	轴向	kg		30			45		205	
	瞬时	kg		25			32		100	
惯量-无负载	kg.m2	0.0006	0.0009	0.0047	0.006	0.0086	0.026	0.032	0.1	0.12
整体质量	kg	3.2	5.6	6.5	8.5	12.3	17.8	22	29.8	35.4
材质	-	聚合物涂层铝/铝硬涂层								
MTBF (平均故障间隔时间)	h	20000								

## WaferMaxT

WaferMaxT	单位	WaferMaxT								
行程	°	360								
台面直径	mm	106.7								
驱动系统	-	直驱无刷伺服电机								
最大总线电压	VDC	340								
最大连续转矩	Nm	5.99								
编码器	lines/rev	2048/10000								
精度	arc sec	±5								
双向重复精度	arc sec	±2								
倾斜运动误差	arc sec	20								
轴向运动误差	μm	5								
径向运动误差	μm	5								
最大速度	rpm	400								
最大负载	轴向	kg								
	瞬时	kg								
惯量-无负载	kg.m2	0.00813								
整体质量	kg	7								
材质	-	铝								
完成	-	氧化黑色								

## AGR

AGR		单位	AGR50	AGR75	AGR100	AGR150	AGR200
行程		°	360				
精度	未校准	arc sec	180	180	120	120	120
	已校准	arc sec	60	50	50	50	50
	直接编码器 未校准	arc sec	20	20	20	20	20
	直接编码器 已校准	arc sec	12	10	10	10	10
单向重复精度	标准	arc sec	10				
	直接编码器	arc sec	5				
双向重复精度	标准	arc sec	45				
	直接编码器	arc sec	8	8	6	6	6
倾斜运动误差		arc sec	10				
轴向运动误差		arc sec	5				
径向运动误差		arc sec	10				
减速比		i	51	67	85	117	126
最大速度	无刷伺服电机	°/s	180	180	180	180	120
	步进电机	°/s	60	60	40	40	40
最大加速度		°/s <sup>2</sup>	720	720	720	720	480
通孔直径		mm	50	75	100	150	200
负载能力	轴向	kg	40	100	200	300	425
	径向	kg	20	50	100	125	200
轴端最大转矩载荷		Nm	2.5	3.5	12	20	80
主动惯量-无负载		kgm <sup>2</sup>	0.00052	0.0013	0.0035	0.011	0.076
载物台质量 (无电机)	标准	kg	1.9	2.4	4.5	6.1	18.6
	直接编码器	kg	2.5	3.1	5.6	7.6	21.7
材质		-	铝				

## MPS-GR

MPS-GR		单位	MPS50GR	MPS75GR
行程		°	360	
精度	已校准	arc sec	80	
分辨率(最小增量运动)	直流伺服 M1	arc sec	2	1
	步进电机 M2	arc sec	2	1
单向重复精度	直流伺服 M1	arc sec	9	6
	步进电机 M2	arc sec	20	10
倾斜运动误差		arc sec	40	
减速比		i	80	100
最大速度	直流伺服 M1	° /s	23	180
	步进电机 M2	° /s	4.5	100
通孔直径		mm	20	30
最大连续转矩		Nm	0.4	0.6
负载能力	轴向	kg	4	12
	径向		1	5
	瞬时	kg	0.25	1.5
主动惯量-无负载		kgm <sup>2</sup>	0.000031	0.000141
载物台质量(无电机)	标准	kg	0.8	1.7
材质		-	铝	

## ALAR-LP

ALAR-LP	单位	ALAR100LP	ALAR150LP	ALAR200LP	ALAR250LP	ALAR325LP
行程	°	360/340 可选				
通孔直径	mm	100	150	200	250	325
分辨率(最小增量运动)	arc sec	0.02	0.018	0.014	0.01	0.009
精度	arc sec	±2				
双向重复精度	arc sec	±0.5				
倾斜运动误差	arc sec	±4.0				
最大速度	rpm	50	45	90	90	120
最大转矩	Nm	17.5	22.9	126.6	147.9	213.8
连续转矩	Nm	3.0	4.0	19.3	22.5	35.0
轴向负载	N	1175	1325	4350	4590	5825
径向负载	N	950	1275	4125	5050	6450
瞬时负载	N	120	225	1075	1475	2200
轴端惯量	kgm <sup>2</sup>	0.022	0.031	0.190	0.310	0.550
转台质量	kg	8.3	9.8	28.2	35.0	44.5

## ALAR-SP

ALAR-SP	单位	ALAR100	ALAR150	ALAR200	ALAR250	ALAR250	ALAR325	ALAR325
行程	°	360/340 可选						
通孔直径	mm	100	150	200	250	250	325	325
分辨率(最小增量运动)	arc sec	0.02	0.016	0.012	0.01	0.01	0.009	0.009
精度	arc sec	±2						
双向重复精度	arc sec	±0.5						
倾斜运动误差	arc sec	±2.0						
最大速度	rpm	300	250	90	140	140	150	150
最大转矩	Nm	23.9	42.9	126.8	137.8	206.7	213.8	320.8
连续转矩	Nm	6.0	10.7	19.3	21.0	31.5	35.0	52.4
轴向负载	N	1550	1950	4675	4950	4950	5825	5825
径向负载	N	1350	1925	4775	5200	5200	6650	6650
瞬时负载	Nm	250	450	1600	1825	1825	2650	2650
轴端惯量	kgm <sup>2</sup>	0.022	0.040	0.320	0.500	0.500	1.010	1.010
转台质量	kg	16.3	18.6	40.4	51.3	51.3	61.2	61.2

**ALAR-XP**

ALAR-XP	单位	ALAR250XP-M1	ALAR250XP-M2	ALAR325XP-M1	ALAR325XP-M2
行程	°	360/340 可选			
通孔直径	mm	250	250	325	325
分辨率(最小增量运动)	arc sec	0.01	0.01	0.009	0.009
精度	arc sec	±2			
双向重复精度	arc sec	±0.5			
倾斜运动误差	arc sec	±2.0			
最大速度	rpm	180	180	100	100
最大转矩	Nm	548.6	731.5	833.0	1110.7
连续转矩	Nm	64.2	85.6	107.4	143.1
轴向负载	N	4950	4950	5825	5825
径向负载	N	5200	5200	6650	6650
瞬时负载	Nm	1825	1825	2650	2650
轴端惯量	kgm <sup>2</sup>	0.89	0.89	1.71	1.71
转台质量	kg	100	104	125	130

**ANT95R**

ANT95R	单位	ANT95R-020	ANT95R-180	ANT95R-360
行程	°	20	180	360
精度	PL1	arc sec	10	10
	PL2	arc sec	3	3
分辨率(最小增量运动)	arc sec	0.01	0.01	0.01
双向重复精度	arc sec	1.5	1.5	1.5
单向重复精度	arc sec	0.5	0.5	0.5
倾斜运动误差	同步	arc sec	-	10
	异步	arc sec	-	3
轴向运动误差	同步	arc sec	-	2
	异步	arc sec	-	0.5
径向运动误差	同步	arc sec	-	3
	异步	arc sec	-	1
最大速度	rpm	20	20	200
最大加速度	rad/s <sup>2</sup>	400	400	400
就位稳定性	arc sec	0.005	0.005	0.005
通孔直径	mm	11	11	11
最大连续转矩	Nm	0.2	0.2	0.2
负载	轴向	kg	2.0	2.0
	径向	kg	1.5	1.5
	瞬时	Nm	2	2
轴端惯量	kgm <sup>2</sup>	0.00065	0.00065	0.00069
转台质量	kg	1.2	1.2	1.2
材料	-	铝制车身/黑色硬涂层		
MTBF (平均故障间隔时间)	h	30000		

直驱旋转夹头台



**ACS**  
最大转矩:12Nm  
重复精度: ±6arc sec



**ACS-LP**  
最大转矩:5.99Nm  
重复精度:3arc sec



**ASR1100**  
最大转矩:2.3Nm  
重复精度:3arc sec



**ASR1200**  
最大转矩:1.6Nm  
重复精度: ±3arc sec



**ASR1300**  
最大转矩:0.7Nm  
重复精度:±3arc sec



**CCS**  
最大转矩:0.48Nm  
重复精度:2arc sec

ACS

ACS	单位	ACS100 -85	ACS100 -135	ACS100 -115	ACS100 -135	ACS100 -180	ACS200 -155	ACS200 -185
行程	°	360						
夹头选项	-	ER8		ER8		ER25/ER40/3J-12		3J1-3J8
三角夹头行程	mm	-		-		10/16		-
最大连续转矩	Nm	0.48	1.6	2.85	5.06	9.29	11.12	15.93
精度	arc sec	已校正: ±15arc sec/未校正: ±30arc sec						
重复精度	arc sec	±6arc sec						
销/夹头跳动/ER	μm	<25						
夹头重复性/最大爪长	-	±20μm/50mm						
模拟输出	ER8	mm	5	-	-	-	-	-
	ER25	mm	-	16	-	-	-	-
	ER40	mm	-	30	-	-	-	-
	3J-12	mm	-	12	-	-	-	-
通孔	3J-12	mm	-			12		
	3J-25	mm	-			25		
最大负载	ER8	kg	轴向: 1.5/径向: 0.5/瞬时: 0.75			-		
	ER25	kg	轴向: 10/径向: 5/瞬时: 6			-		
	ER40	kg	轴向: 15/径向: 10/瞬时: 12			-		
	3J-12	kg	轴向: 20/径向: 11/瞬时: 6			轴向: 20/径向: 11/瞬时: 6		
	3J-25	kg	-			轴向: 30/径向: 18/瞬时: 13		
额定速度	rpm	800			600		600	
总线电压	VDC	340						
完成	-	黑色阳极化涂层						

ACS-LP

ACS-LP	单位	ACS100LP	ACS150LP	ACS200LP
行程	°	360	360	360
夹头选项	-	ER8/微孔	ER25	ER40
通孔-ERB/微孔	mm	5mmER, 0.9mm 微孔	-	-
通孔-ER25	mm	-	16	-
通孔-ER40	mm	-	-	25
最大连续转矩	Nm	0.64	2.36	5.99
总线电压	VDC	340	340	340



最大速度	rpm	1500	600	600
未校正精度	arc sec	80	80	80
已校正精度	arc sec	6	10	10
重复精度	arc sec	3	4	4
最大负载-ER8	-	轴向:1.5kg/径向:0.5kg/瞬时:0.75Nm		
最大负载-ER25	-	轴向:10kg/径向:5kg/瞬时:6Nm		
最大负载-ER40	-	轴向:15kg/径向:10kg/瞬时:12Nm		
销/夹头跳动	μ m	<25		
倾斜运动误差	arc sec	10	20	20
无负载惯量	kgm <sup>2</sup>	0.00038	0.00242	0.00843
整体质量	kg	2.0	4.3	7.6
完成	-	黑色阳极化涂层		

**ASR1100**

ASR1100	单位	ASR1100	
行程	°	360	
精度	arc sec	±15	
双向重复精度	arc sec	±3	
最大速度	HS	rpm	2000
	SS	rpm	800
管能力	mm	轴孔:14mm/夹头:10mm	
最大连续转矩	Nm	2.3	
负载能力	轴向	kgm <sup>2</sup>	3.0
	径向	kgm <sup>2</sup>	2.0
	瞬时	Nm	3
无负载惯量	kgm <sup>2</sup>	0.0006	
平台质量	kg	4.9	
夹头类型	-	ER16	
夹头跳动	μ m	<25	
最小系统气压	psig	100	
材质	-	化学镀镍铝;不锈钢夹头卡盘	
MTBF (平均故障间隔时间)	h	10000	

**ASR1200**

ASR1200	单位	ASR1200	
行程	°	360	
精度	arc sec	±15	
双向重复精度	arc sec	±3	
最大速度	HS	rpm	2000
	SS	rpm	800
管能力	mm	5.8	
最大连续转矩	Nm	1.6	
负载能力	轴向	kgm <sup>2</sup>	3.0
	径向	kgm <sup>2</sup>	2.0
	瞬时	Nm	3
无负载惯量	kgm <sup>2</sup>	0.0006	
平台质量	kg	5.3	
夹头类型	-	ER16	
夹头跳动	μ m	<25	
最小系统气压	psig	100	
材质	-	化学镀镍铝;不锈钢夹头卡盘	
MTBF (平均故障间隔时间)	h	10000	

## ASR1300

ASR1300		单位	ASR1300
行程		°	360
精度		arc sec	±15
双向重复精度		arc sec	±3
最大速度		rpm	3000
加速度	峰值	rad/s <sup>2</sup>	8000
	连续	rad/s <sup>3</sup>	3300
管能力		mm	2
最大连续转矩		Nm	0.7
负载能力	轴向	kgm <sup>2</sup>	2.0
	径向	kgm <sup>2</sup>	0.50
	瞬时	Nm	0.75
模拟输出		-	0(可与-EB1 I/O 扩展板一起使用)
无负载惯量		kgm <sup>2</sup>	0.00013
平台质量		kg	2.8
夹头类型		-	D 型, 常开
夹头跳动		μm	<25
最小系统气压		psig	100
材质		-	化学镀镍铝; 不锈钢夹头卡盘
MTBF (平均故障间隔时间)		h	10000

## CCS

CSS		单位	CSS130DR-160	CCS190DR-240	CCS190DR-260
行程		°	360		
精度		arc sec	5		
双向重复精度		arc sec	2		
最大速度		rpm	1000	600	600
通孔		mm	7.9 mm(干); 3mm(湿)	13	26.5
最大连续转矩		Nm	0.48	2.85	5.06
负载能力	轴向	kgm <sup>2</sup>	2	10	15
	径向	kgm <sup>2</sup>	0.50	5	10
	瞬时	Nm	0.75	6	12
无负载惯量		kgm <sup>2</sup>	0.0004	0.0039	0.0051
平台质量		kg	3.1	12	14.1
夹头类型		-	D 型, 常开	3C	5C
夹头跳动		μm	<30	<25	<20
系统气压		psig	100	20-100	0-80
材质		-	化学镀镍铝; 不锈钢夹头卡盘		
MTBF (平均故障间隔时间)		h	10000		

垂直升降台



**ABL1500Z**

行程:50-200mm  
重复精度: ±0.1μm



**AVL1000**

行程:1-2mm  
重复精度: ±0.25μm



**AVS/AVSL**

行程:6-25mm  
重复精度: ±0.75μm



**PRO-SV**

行程:20-50mm  
重复精度: ±0.15μm



**VTS300**

行程:50-200mm  
重复精度: ±10μm



**WaferMaxZ**

行程:5mm  
重复精度: ±0.3μm



**ANT95LZ**

行程:25-50mm  
重复精度: ±75nm



**ANT95LZS**

行程:25-100mm  
重复精度: ±75nm



**ANT95V3**

行程: 3mm  
重复精度: ±75nm



**ANT130V5**

行程:5mm  
重复精度: ±75nm



**ANT130LZ**

行程:35-60mm  
重复精度: ±75nm



**ANT130LZS**

行程:35-160mm  
重复精度: ±75nm

**ABL1500Z**

ABL1500Z		单位	ABL1500Z-050	ABL1500Z-100	ABL1500Z-150	ABL1500Z-200	
行程		mm	50	100	150	200	
精度	E1	已校准	μm	±0.3	±0.3	±0.4	±0.5
		标准	μm	±2.0	±3.0	±5.0	±8.0
	E3	HALAR	μm	±0.2	±0.2	±0.3	±0.5
		已校准	μm	±1.5	±2.5	±4.0	±6.0
双向重复精度		E1	μm	±0.1	±0.1	±0.15	±0.2
		E3	μm	±0.1	±0.1	±0.15	±0.2
平面度		μm	±0.4	±0.6	±0.8	±1.0	
垂直度		μm	±0.4	±0.6	±0.8	±1.0	
俯仰		arc sec	±1	±1.5	±2	±2.5	
滚动		arc sec	±1	±1.5	±2	±2.5	
偏航		arc sec	±1	±1.5	±2	±2.5	
最大速度		mm/s	300				
最大加速度		m/s <sup>2</sup>	20				
最大连续力		N	93.6				
负载能力		kg	15				
工作压力		psi	80				
气压		slpm	平台: 24-30 slpm @ 551 kPa;平衡装置:最大 60slpm				
无负载运动质量		kg	5.9				
平台质量		kg	23.8	26.6	28.5	30.5	
材质		-	铝				
MTBF 平均故障间隔时间		h	>20000				

## AVL1000

AVL1000	单位	AVL1000-1	AVL1000-2
行程	mm	1	2
电机类型	-	直线无刷伺服电机	
总线电压	VDC	180	
精度	$\mu\text{m}$	$\pm 1$	
双向重复精度	$\mu\text{m}$	$\pm 0.25$	
平面度/直线度	$\mu\text{m}$	$\pm 1$	
俯仰	arc sec	3	6
滚动	arc sec	3	6
偏航	arc sec	3	6
最大负载	kg	50 公斤(需要使用集成的气动平衡器)	
运动质量	kg	10	
楔形比	-	20	
平台质量	kg	29	
材质	-	铝	
完成	h	黑色阳极氧化罩;硬涂层(62 洛氏硬度)台面	

## AVS/AVSL

AVS/AVSL	单位	AVS100-06/AVSL100-06	AVS100-13/AVSL100-13	AVS100-25/AVSL100-25
行程	mm	6	13	25
电机类型	-	精密滚珠丝杠/无刷伺服电机		
总线电压	VDC	160		
连续电流	峰值	A		
	均方根	A		
分辨率	1000 线 TTL 编码器	$\mu\text{m}$		
	1000 线 1Vpp 编码器	nm		
	2500 线 TTL 编码器	$\mu\text{m}$		
最大行程速度	mm/s	50		
有效导程	mm	2.12		
最大载荷	kg	25		
精度	未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 3.0$
	已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	
双向重复精度	未校准	$\mu\text{m}$	$\pm 1.0$	
	已校准	$\mu\text{m}$	$\pm 0.75$	
直线度和平面度(最大偏差)	$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$	$\pm 3.0$	$\pm 5.0$
俯仰和滚动	arc sec	$\pm 5$	$\pm 7.5$	$\pm 10$
无电机平台重量	kg	4.1	6.1	10.5
材质	-	铝/黑色阳极氧化/硬漆台面		

## PRO-SV

PRO-SV	单位	PRO165SV-020	PRO190SV-035	PRO225SV-050
行程	mm	20	35	50
精度	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 4$	$\pm 5$
	已校准	nm	$\pm 0.75$	
	已校准,带线性编码器	$\mu\text{m}$	$\pm 0.5$	
分辨率(最小增量运动)	带旋转编码器	$\mu\text{m}$	$\pm 0.025$	
	带线性和旋转编码器	nm	0.010	
双向重复精度	带旋转编码器	$\mu\text{m}$	$\pm 0.5$	
	带线性和旋转编码器	nm	$\pm 0.15$	
平面度	mm/s	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$
俯仰	arc sec	10	12	15
滚动	arc sec	10	12	15
偏航	arc sec	10	12	15
最大速度	mm/s	10	10	20

负载能力	kg	20	40	60
平台重量	kg	5.4	10.2	17.8
材质	-	阳极电镀铝		

**VTS300**

VTS300		单位	VTS300-050	VTS300-100	VTS300-150	VTS300-200
行程		mm	50	100	150	200
最大速度		mm/s	5			
最大载荷	垂直	kg	带 NEMA 电机: 225kg/带 NEMA34 电机: 450kg			
	侧向	kg	90			
精度		$\mu\text{m}$	$\pm 25$	$\pm 50$	$\pm 75$	$\pm 100$
双向重复精度		$\mu\text{m}$	$\pm 10$			
平面度和垂直度	差	HALSF	$\pm 10\mu\text{m}/\pm 25\mu\text{m}$			
	分	标准	$\pm 20\mu\text{m}/\pm 26\mu\text{m}$			
俯仰和滚动		arc sec	$\pm 10$	$\pm 20$	$\pm 30$	$\pm 40$
平台质量	不带电机	kg	20	30	36	42
	带电机	kg	22	32	38	44
材质		kg	铝			
完成		-	黑色阳极处理			

**WaferMaxZ**

WaferMaxZ		单位	WaferMaxZ		
行程		mm	5		
电机类型		-	直驱无刷线性伺服电机		
总线电压		VDC	160		
连续电流	峰值	A	2.9		
	均方根	A	2.1		
编码器		$\mu\text{m}$	20		
分辨率(最小增量运动)		$\mu\text{m}$	0.83		
精度		$\mu\text{m}$	$\pm 1.5$		
双向重复精度		$\mu\text{m}$	$\pm 0.3$		
平面度		$\mu\text{m}$	$\pm 2$		
俯仰		arc sec	20		
滚动		arc sec	20		
偏航		arc sec	20		
最大速度		mm/s	4		
最大载荷		kg	10kg(需要使用整体气动平衡器)		
运动质量		kg	1.0		
减速比		i	12		
平台质量		kg	4.2		
材质		-	铝		
完成		-	黑色阳极氧化硬皮;硬涂层(62 洛氏硬度)台面		

**ANT95LZ**

ANT95LZ		单位	ANT95LZ-025	ANT95LZ-050
行程		mm	25	50
精度	PL1	A	$\pm 4.0$	
	PL2	A	E1E2E3: $\pm 300\text{nm}/\text{E4}: \pm 200\text{nm}$	
双向重复精度		nm	$\pm 75$	
分辨率(最小增量运动)		nm	E1:2/E3:6/E4:1	
平面度		$\mu\text{m}$	$\pm 2.25$	$\pm 3.0$
垂直度		$\mu\text{m}$	$\pm 3.5$	$\pm 4.0$
俯仰		arc sec	10	
滚动		arc sec	10	
偏航		arc sec	5	
最大速度		mm/s	E1E3E4:200/E2:145	

最大加速度-无负载	g	1	
就位稳定性	kg	E1:2/E3:6/E4:1	
负载能力-垂直	kg	5	
运动质量	kg	0.51	0.69
平台质量	kg	2.11	2.71
材质	-	阳极电镀铝	
MTBF 平均故障间隔时间	h	30000	

**ANT95LZS**

ANT95LZS		单位	ANT95LZS-025	ANT95LZS-050	ANT95LZS-100
行程		mm	25	50	100
精度	PL1	A	±3.25	±3.25	±5.5
	PL2	A	E1E2E3: ±275nm/E4: ±	E1E2E3: ±275nm/E4: ±	E1E2E3: ±300nm/E4: ±
双向重复精度		nm	±75		
分辨率(最小增量运动)		nm	E1:2/E3:6/E4:1		
平面度		μm	±1.75	±1.75	±3.0
垂直度		μm	±1.75	±1.75	±3.0
俯仰		arc sec	10		
滚动		arc sec	10		
偏航		arc sec	5		
最大速度		mm/s	E1E3E4:200/E2:145		
最大加速度-无负载		g	1		
就位稳定性		kg	E1:2/E3:6/E4:1		
负载能力-垂直		kg	5		
运动质量		kg	0.50	0.72	1.08
平台质量		kg	1.17	1.63	2.40
材质		-	阳极电镀铝		
MTBF 平均故障间隔时间		h	30000		

**ANT95V3**

ANT95V3		单位	ANT95V3
行程		mm	3
精度	PL1	nm	±2
	PL2	nm	±200
双向重复精度		nm	±75
分辨率(最小增量运动)		nm	1
平面度		μm	±1.0
俯仰		arc sec	20
滚动		arc sec	10
偏航		arc sec	10
最大速度		mm/s	75
最大加速度-无负载		g	0.4
就位稳定性		nm	1
负载能力-垂直		kg	1.5
运动质量		kg	1.1
平台质量		kg	2.0
材质		-	铝和不锈钢基体/黑色硬漆表面/黑色阳极氧化表面
MTBF 平均故障间隔时间		h	30000

**ANT130V5**

ANT130V5		单位	ANT130V-5
行程		mm	5
精度	PL1	nm	±2
	PL2	nm	±200
双向重复精度	PL1	nm	±150
	PL2	nm	±100

单行重复精度	nm	±75
分辨率(最小增量运动)	nm	2
平面度	μm	±1.0
俯仰	arc sec	20
滚动	arc sec	10
偏航	arc sec	10
最大速度	mm/s	75
最大加速度-无负载	g	0.7
就位稳定性	nm	2
负载能力-垂直	kg	3.0
运动质量	kg	1.8
平台质量	kg	3.1
材质	-	铝和不锈钢基体/黑色硬漆表面/黑色阳极氧化表面
MTBF 平均故障间隔时间	h	30000

**ANT130LZ**

ANT130LZ		单位	ANT130LZ-035	ANT130LZ-060
行程		mm	35	60
精度	PL1	μm	±3	
	PL2	nm	E1E2E3: ±300/E4: ±200	
双向重复精度		nm	±75	
分辨率(最小增量运动)		nm	E1:2/E3:6/E4:1	
平面度和直线度		μm	±2.0	
俯仰		arc sec	10	
滚动		arc sec	10	
偏航		arc sec	5	
最大速度		mm/s	E1E3E4:200/E2:145	
最大加速度-无负载		g	1	
就位稳定性		nm	E1:2/E3:6/E4:1	
负载能力-垂直		kg	10	
运动质量		kg	1.3	1.5
平台质量		kg	5.0	5.7
材质		-	阳极电镀铝	
MTBF 平均故障间隔时间		h	30000	

**ANT130LZS**

ANT130LZS		单位	ANT130LZS-035	ANT130LZS-060	ANT130LZS-110	ANT130LZS-160
行程		mm	35	60	110	160
精度	PL1	μm	±2.5		±3.0	±4.0
	PL2	nm	E1E2E3: ±275/E4: ±175		E1E2E3: ±300/E4: ±200	
双向重复精度		nm	±75			
分辨率(最小增量运动)		nm	E1:2/E3:6/E4:1			
平面度和直线度		μm	±2.0			±2.0
俯仰		arc sec	10			
滚动		arc sec	10			
偏航		arc sec	5			
最大速度		mm/s	E1E3E4:200/E2:145			
最大加速度-无负载		g	1			
就位稳定性		nm	E1:2/E3:6/E4:1			
负载能力-垂直		kg	14			
运动质量		kg	1.5	1.6	2.1	2.5
平台质量		kg	3.2	3.6	4.5	5.3
材质		-	阳极电镀铝			
MTBF 平均故障间隔时间		h	30000			

## 测角仪/角度倾斜台

**ANT20G**

定位角度:20°

重复精度: ±2arc sec

**ANT20G**

ANT20G		单位	ANT130LZS-035	ANT130LZS-060	ANT130LZS-110	ANT130LZS-160
定位角度		°	20			
精度	PL1	arc sec	±18	±10	±8.0	±6.0
	PL2	arc sec	±6	±4	±4	±4
双向重复精度		arc sec	±4	±2	±2	±2
单向重复精度		arc sec	±1			
分辨率(最小增量运动)		arc sec	0.09	0.05	0.04	0.03
倾斜运动误差		arc sec	±18	±10	±8	±6
最大速度		° /s	150			
就位稳定性		arc sec	±0.02	±0.01	±0.01	±0.01
公称旋转半径		mm	50	90	110	160
从台面到旋转点的高度		mm	19.1	57.5	76.2	120.4
最大连续转矩		Nm	0.40	0.85	1.00	2.40
负载能力	轴向	kg	1.5	2.0	2.0	3.5
	瞬时	kg-mm	60	80	80	140
平台质量		kg	0.55	1.1	1.2	1.6
材质		-	铝			
MTBF 平均故障间隔时间		h	30000			



激光加工系统



FA95e

行程:25x25x25-50x50x50mm  
重复精度: ±100nm



FA130e

行程:60x60x35-160x160x60mm  
重复精度: ±100nm



SMP

最大转矩:2.3Nm  
重复精度:3arc sec



FiberGlide 3D

最大转矩:1.6Nm  
重复精度: ±3arc sec



FiberMaxHP

最大转矩:0.7Nm  
重复精度:±3arc sec



Hermesys

最大转矩:0.48Nm  
重复精度:2arc sec



LaserTurn

最大转矩:0.48Nm  
重复精度:2arc sec



Vasculathe

最大转矩:0.48Nm  
重复精度:2arc sec

FA95e

Fae		单位	FA95e-25XY-25Z	FA95e-25XY-50Z	FA95e-50XY-25Z	FA95e-50XY-50Z	
行程		mm	25x25x25	25x25x50	50x50x25	50x50x50	
精度	XY	标准	μm				±2.5
		PLUS	nm				±250
	Z	标准	μm				±4
		PLUS	nm				±300
分辨率(最小增量运动)		nm	2				
双向重复精度		nm	±100				
正交	XY	标准	arc sec				10
		PLUS	arc sec				3
	Z	标准	arc sec				10
		PLUS	arc sec				10
最大速度		mm/s	200				
就位稳定性		nm	2				
最大连续力	XY	N	7.75	7.75	9.5	9.5	
	Z	N	7.75	9.5	7.75	9.5	
负载能力		kg	3.0	3.0	5.0	5.0	
运动质量	XY下	kg	3.0	3.7	4.0	4.6	
	XY上	kg	2.4	3.0	2.7	3.3	
	Z	kg	0.46	0.46	0.52	0.52	
平台质量		kg	3.7	4.3	5.1	5.7	
材质		-	铝制基体, 黑色硬漆面漆				
MTBF 平均故障间隔时间		h	20000				

## FA130e

Fae		单位	FA130e- 60XY-35Z	FA130e- 60XY-60Z	FA130e- 110XY-35Z	FA130e- 110XY-60Z	FA130e- 160XY-35Z	FA130e- 160XY-60Z
行程		mm	60x60x35	60x60x60	110x110x35	110x110x60	160x160x35	160x160x60
精度	XY	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 2.5$		$\pm 4.0$		$\pm 5$
		PLUS	nm	$\pm 250$		$\pm 300$		$\pm 300$
	Z	标准	$\mu\text{m}$	$\pm 3$				
		PLUS	nm	$\pm 300$				
分辨率(最小增量运动)		nm	2					
双向重复精度		nm	$\pm 100$					
正交	XY	标准	arc sec	10				
		PLUS	arc sec	3				
	Z	标准	arc sec	10				
		PLUS	arc sec	10				
最大速度		mm/s	200					
就位稳定性		nm	2					
最大连续力	XY	N	23					
	Z	N	23					
负载能力		kg	8.0					
运动质量	XY 下	kg	8.5	9.4	10.0	10.9	11.2	12.1
	XY 上	kg	5.8	6.7	6.4	7.3	6.7	7.6
	Z	kg	1.2	1.4	1.2	1.4	1.2	1.4
平台质量		kg	9.8	10.7	11.7	12.6	13.2	14.1
材质		-	铝制基体, 黑色硬漆面漆					
MTBF 平均故障间隔时间		h	20000					

龙门架



**AGS1000**

行程:25x25x25-50x50x50mm  
重复精度: ±100nm



**AGS1500**

行程:60x60x35-160x160x60mm  
重复精度: ±100nm



**AGS10000**

最大转矩:2.3Nm  
重复精度:3arc sec



**AGS15000**

最大转矩:1.6Nm  
重复精度: ±3arc sec



**ABG10000**

最大转矩:0.7Nm  
重复精度:±3arc sec



**CARTESIUS**

最大转矩:0.48Nm  
重复精度:2arc sec



定制品



定制品

**AGS1000**

AGS1000	AGS1000-200-200	AGS1000-400-400	AGS1000-500-500
行程	200 mm x 200 mm	400 mm x 400 mm	500 mm x 500 mm
最大行程速度	2 m/s		
最大线性加速度	2 g (无负载)		
最大载荷	15 kg		
连续力-低轴-气冷	228 N		
连续力-低轴-自然冷却	146 N		
连续力-高轴-气冷	114 N		
连续力-高轴-自然冷却	73 N		
峰值力-低轴	916 N		
峰值力-高轴	458 N		
精度	±5.0 μm		
重复精度	±2.0 μm		
正交性	5 arc sec		
额定系统重量 (仅龙门)	47.7 kg	65 kg	73.6 kg
运动质量-低轴	21 kg	25 kg	27 kg
运动质量-高轴	3kg		
材质	铝		
完成平台	透明阳极氧化		
完成平台	硬质涂层阳极氧化		

**AGS1500**

AGS1500	AGS1500-200-200	AGS1500-300-300	AGS1500-400-400	AGS1500-500-500
行程	200 mm x 200 mm	300 mm x 300 mm	400 mm x 400 mm	500 mm x 500 mm
总线电压	Up to 340 VDC			
最大线性加速度	5 g (无负载)			
最大行程速度	3 m/s			
最大载荷	15.0 kg			
精度	±1.0 μm	±1.25μm	±1.5 μm	
重复精度	±0.3 μm	±0.4 μm	±0.5 μm	
正交性	5 arc sec			
额定系统重量 (仅龙门)	50 kg	65 kg	80 kg	95 kg
运动质量-低轴	29.0 kg	31.0 kg	34.0 kg	37.0 kg
运动质量-高轴	3.2 kg			

材质	铝
完成平台	黑色阳极氧化; ESD 可选
完成滑块	黑色硬质涂层, ESD 可选

**AGS10000**

AGS10000	AGS10000-500-500	AGS10000-750-750	AGS10000-1000-1000
行程	500 mm x 500 mm	750 mm x 750 mm	1000 mm x 1000 mm
最大行程速度	3 m/s		
最大线性加速度	3 g (无负载)		
最大载荷	25 kg		
连续力-低轴-气冷	316 N		
连续力-低轴-自然冷却	246 N		
连续力-高轴-气冷	276 N		
连续力-高轴-自然冷却	207 N		
峰值力-低轴	1264 N		
峰值力-高轴	1106 N		
精度	±5.0 μm		
重复精度	±2.0 μm		
正交性	5 arc sec		
额定系统重量 (仅龙门)	131 kg	179 kg	227kg
运动质量-低轴	53 kg	62 kg	70 kg
运动质量-高轴	9kg		
材质	铝		
完成平台	黑色阳极氧化		
完成平台	硬质涂层 (62 洛氏硬度); ESD 可选		

**AGS15000**

比较	AGS15000-500-500	AGS15000-750-750	AGS15000-1000-1000	AGS15000-1250-1250
行程	500 mm x 500 mm	750 mm x 750 mm	1000 mm x 1000 mm	1250 mm x 1250 mm
总线电压	340VDC			
最大行程速度	3 m/s			
最大线性加速度	5 g (无负载)			
最大载荷	40 kg			
精度	±1.5 μm	±2 μm	±2.5 μm	±3 μm
重复精度	±0.5 μm	±0.75 μm	±1.0 μm	±1.25 μm
正交性	5 arc sec			
额定系统重量 (仅龙门)	275 kg	325 kg	375kg	425kg
运动质量-低轴	62 kg	72.3 kg	82.5 kg	92.7 kg
运动质量-高轴	7.2kg			
材质	铝			
完成平台	黑色阳极氧化			
完成滑块	硬质涂层 (62 洛氏硬度); ESD 可选			

**ABG10000**

比较	ABG10000-500-500	ABG10000-750-750	ABG10000-1000-1000
行程	500 mm x 500 mm	750 mm x 750 mm	1000 mm x 1000 mm
总线电压	320VDC		
精度 (1)	±2 μm		
双向重复精度	±0.5 μm		
直线度	±2 μm		±3 μm
平面度	±6 μm	±12 μm	±14 μm
滚动	±3 arc sec	±4 arc sec	±5 arc sec
俯仰	±8 arc sec	±13 arc sec	±15 arc sec
偏摆	±2 arc sec	±3 arc sec	±4.5 arc sec
最大行程速度	1 m/s		
最大线性加速度	0.5 g (无负载)		

最大载荷	9 kg		
运动质量-龙门	70 kg	77 kg	84kg
正交性	5 arc sec		
操作压力	80psig+0psig-5psig		
材质	铝		
完成平台	硬质涂层		
平台质量（不包括立管或花	282	303	325

**CARTESIUS**

比较	轴	平台	导程 mm/rev	行程 mm	最大速度 mm/s
Cartesius-SD	X	PR0165	5	250-600	300
Cartesius-SD	Y	PR0115	5	250-600	300
Cartesius-SD	Z	PR0115	5	50-300	300
Cartesius-SD	X	PR0225	5	250-1000	220
Cartesius-SD	Y	PR0165	5	250-600	300
Cartesius-SD	Z	PR0115	5	50-300	300

## 六足平台



HEX150-140HL

行程:40/40/16mm/16/16/40°  
负载能力:7.5kg



HEX300-230HL

行程:55/60/25mm/15/15/30°  
负载能力:45kg



HEX500-350HL

行程:100/110/54mm/22/22/40°  
负载能力:200kg



定制版

## HEX150-140HL

HEX150-140HL	X 轴	Y 轴	Z 轴	A( $\theta_x$ )轴	B( $\theta_y$ )轴	C( $\theta_z$ )轴
轴	X	Y	Z	A ( $\theta_x$ )	B ( $\theta_y$ )	C ( $\theta_z$ )
行程	40 mm		16 mm	16 deg		40 deg
分辨率(最小增量运动)	20 nm			0.04 arc sec		
双向重复性, pk-pk	$\pm 1.5 \mu\text{m}$		$\pm 0.4 \mu\text{m}$	$\pm 3 \text{ arc sec}$		
单向重复性, pk-pk	$\pm 0.75 \mu\text{m}$		$\pm 0.15 \mu\text{m}$	$\pm 1.5 \text{ arc sec}$		
最大速度	20 mm/s		8 mm/s	10 deg/s		30 deg/s
负载能力, 所有位置垂直	7.5 kg					
负载能力, 所有位置水平	2 kg					
保持能力, 断电	10 kg					
平台质量	2.3 kg					
驱动系统	精密关注丝杠, 无刷伺服电机					
反馈	非接触增量编码器					
最大总线电压	80VDC					
限位开关	5V 常闭位于(位于每个支柱上)					
材质	阳极氧化铝平台和底座; 用于接头和内部支柱的钢					

## HEX300-230HL

HEX300-230HL	X 轴	Y 轴	Z 轴	A( $\theta_x$ )轴	B( $\theta_y$ )轴	C( $\theta_z$ )轴
轴	X	Y	Z	A ( $\theta_x$ )	B ( $\theta_y$ )	C ( $\theta_z$ )
行程	55 mm	60mm	25mm	15deg	15deg	30 deg
轴位置精度-全行程-标准	$\pm 4 \mu\text{m}$	$\pm 4 \mu\text{m}$	$\pm 3 \mu\text{m}$	$\pm 10.3 \text{ arcsec}$	$\pm 10.3 \text{ arcsec}$	$\pm 5.2 \text{ arcsec}$
轴位置精度-全行程-ULTRA	$\pm 1 \mu\text{m}$	$\pm 1 \mu\text{m}$	$\pm 0.75 \mu\text{m}$	$\pm 2.1 \text{ arcsec}$	$\pm 2.1 \text{ arcsec}$	$\pm 1.0 \text{ arcsec}$
轴位置精度-超过任意 10mm	$\pm 1.25 \mu\text{m}$	$\pm 1.25 \mu\text{m}$	$\pm 1.25 \mu\text{m}$	$\pm 2.6 \text{ arcsec}$	$\pm 2.6 \text{ arcsec}$	$\pm 1.5 \text{ arcsec}$
轴位置精度-超过任意 10mm	$\pm 0.75 \mu\text{m}$	$\pm 0.75 \mu\text{m}$	$\pm 0.5 \mu\text{m}$	$\pm 1.0 \text{ arcsec}$	$\pm 1.0 \text{ arcsec}$	$\pm 0.5 \text{ arcsec}$
分辨率(最小增量运动)	20 nm			0.04 arc sec		
双向重复性, pk-pk	$\pm 0.75 \mu\text{m}$		$\pm 0.35 \mu\text{m}$	$\pm 0.4 \text{ arc sec}$		
单向重复性, pk-pk	$\pm 0.35 \mu\text{m}$		$\pm 0.15 \mu\text{m}$	$\pm 0.2 \text{ arc sec}$		
最大速度	50 mm/s		25 mm/s	15 deg/s		30 deg/s
负载能力, 所有位置垂直	45kg					
负载能力, 所有位置水平	21kg					
保持能力, 断电	14kg					
平台质量	12 kg					
驱动系统	精密关注丝杠, 无刷伺服电机					
反馈	非接触增量编码器					
最大总线电压	80VDC					
限位开关	5V 常闭位于(位于每个支柱上)					
材质	阳极氧化铝平台和底座; 用于接头和内部支柱的钢					

**HEX500-350HL**

HEX500-350HL	X 轴	Y 轴	Z 轴	A( $\theta_x$ ) 轴	B( $\theta_y$ ) 轴	C( $\theta_z$ ) 轴
轴	X	Y	Z	A ( $\theta_x$ )	B ( $\theta_y$ )	C ( $\theta_z$ )
行程	100 mm	110mm	54mm	22deg	22deg	40 deg
轴位置精度-全行程-标准	$\pm 4 \mu\text{m}$	$\pm 4 \mu\text{m}$	$\pm 3 \mu\text{m}$	$\pm 10.3\text{arcsec}$	$\pm 10.3\text{arcsec}$	$\pm 5.2\text{arcsec}$
轴位置精度-全行程-ULTRA	$\pm 1 \mu\text{m}$	$\pm 1 \mu\text{m}$	$\pm 0.75 \mu\text{m}$	$\pm 2.1\text{arcsec}$	$\pm 2.1\text{arcsec}$	$\pm 1.0\text{arcsec}$
轴位置精度-超过任意 10mm	$\pm 1.25 \mu\text{m}$	$\pm 1.25 \mu\text{m}$	$\pm 1.25 \mu\text{m}$	$\pm 2.6\text{arcsec}$	$\pm 2.6\text{arcsec}$	$\pm 1.5\text{arcsec}$
轴位置精度-超过任意 10mm	$\pm 0.75 \mu\text{m}$	$\pm 0.75 \mu\text{m}$	$\pm 0.5 \mu\text{m}$	$\pm 1.0\text{arcsec}$	$\pm 1.0\text{arcsec}$	$\pm 0.5\text{arcsec}$
分辨率(最小增量运动)	20 nm			0.04 arc sec		
双向重复性, pk-pk	$\pm 0.75 \mu\text{m}$		$\pm 0.35\mu\text{m}$	$\pm 0.2\text{arc sec}$		
单向重复性, pk-pk	$\pm 0.35 \mu\text{m}$		$\pm 0.15 \mu\text{m}$	$\pm 0.1 \text{ arc sec}$		
最大速度	50 mm/s		25 mm/s	10 deg/s	30 deg/s	
负载能力, 所有位置垂直	200kg					
负载能力, 所有位置水平	35kg					
保持能力, 断电	165kg					
平台质量	49kg					
驱动系统	精密关注丝杠, 无刷伺服电机					
反馈	非接触增量编码器					
最大总线电压	80VDC					
限位开关	5V 常闭位于 (位于每个支柱上)					
材质	阳极氧化铝平台和底座; 用于接头和内部支柱的钢					

## 激光扫描头



AGV-HP(O)

行程:25x25x25-50x50x50mm  
重复精度: ±100nm



AGV-XPO

行程:60x60x35-160x160x60mm  
重复精度: ±100nm



AGV-SPO

最大转矩:2.3Nm  
重复精度:3arc sec



AGV3D

最大转矩:1.6Nm  
重复精度: ±3arc sec



AGV5D

最大转矩:0.7Nm  
重复精度:±3arc sec

## AGV-HP(O)

AGV-HP(O)	单位	AGV10HP(O)	AGV14HP(O)	AGV20HP(O)	AGV30HP(O)	
<b>光学性能</b>						
光束孔径	mm	10	14	20	30	
最大扫描角度	°	±20				
梁位移	mm	12.6	16.5	23.2	35.7	
反馈分辨率	μ rad	0.012				
抖动(最小增量运动)	μ rad	<0.4				
精度	μ rad	50				
重复精度	μ rad	0.4				
增益误差	mrاد	0.05				
非线性	%	0.005				
<b>动态性能</b>						
跟踪误差	μ sec	288000	224000	80000	56000	
峰值加速度	m/s <sup>2</sup>	75200	56000	20800	19200	
连续加速度	m/s <sup>2</sup>	75	75	50	20	
定位速度	m/s	5	5	5	5	
打标速度	m/s	270	270	450	700	
<b>稳定性</b>						
长期漂移	偏置	μ rad/12hrs	10			
		μ rad/24hrs	15			
热漂移	偏置	μ rad/24hrs	10			
		μ rad/°C	10			
	增益	ppm/°C	1			
<b>机械性能</b>						
质量	-HP	kg	4.1	4.4	5.1	5.8
	-HPO	kg	2.5	2.6	2.9	3.1
材料	-	铝(黑色阳极氧化和蓝色油漆)				
MTBF(平均无故障时间)	h	20000				



**AGV-XPO**

AGV-XPO		单位	AGV10XPO	AGV14XPO	AGV20XPO
<b>光学性能</b>					
光束孔径		mm	10	14	20
最大扫描角度		°	±20		
梁位移		mm	12.6	16.5	23.2
反馈分辨率	E1	μ rad	0.012		
	E2	μ rad	0.00016		
抖动(最小增量运动)	E1	μ rad	<0.4		
	E2	μ rad	<0.02		
精度		μ rad	50		
重复精度		μ rad	0.4		
增益误差		mrاد	0.05		
非线性		%	0.005		
<b>动态性能</b>					
跟踪误差		μ sec	0		
峰值加速度	E1	m/s <sup>2</sup>	355000	262000	95000
	E2	m/s <sup>2</sup>	30000	231000	88000
连续加速度	E1	m/s <sup>2</sup>	95000	66000	25000
	E2	m/s <sup>2</sup>	80000	58000	23000
定位速度	E1	m/s	84	81	55
	E2	m/s	48	48	48
跳跃和沉淀时间, 1mm 移动	E1	μ s	210	225	280
	E2	μ s	250	260	340
<b>稳定性</b>					
长期漂移	偏置	μ rad/12h	10		
		μ rad/24h	15		
	增益	μ rad/24h	10		
热漂移	偏置	μ rad/°C	10		
	增益	ppm/°C	1		
<b>机械性能</b>					
质量	E1	kg	2.5	2.6	2.9
	E2	kg	3.1	3.2	3.5
材料		-	铝(黑色阳极氧化和蓝色油漆)		
MTBF(平均无故障时间)		h	20000		

**AGV-SPO**

AGV-SPO		单位	AGV14SPO
<b>光学性能</b>			
光束孔径		mm	14
最大扫描角度		°	±20
梁位移		mm	35
抖动(最小增量运动)		μ rad	0.3
精度		μ rad	50
重复精度		μ rad	0.6
增益误差		mrاد	0.05
非线性		%	0.005
<b>动态性能</b>			
跟踪误差		μ sec	0
峰值加速度		m/s <sup>2</sup>	60000
连续加速度		m/s <sup>2</sup>	20000
定位速度		m/s	50
处理速度		m/s	5
跳跃和沉淀时间, 1mm 移		m/s	700
<b>稳定性</b>			

长期漂移	偏置	$\mu$ rad/12h	10
		$\mu$ rad/24h	15
热漂移	增益	$\mu$ rad/24h	10
	偏置	$\mu$ rad/°C	20
	增益	ppm/°C	1
<b>机械性能</b>			
质量	kg	5.1	
材料	-	铝（黑色阳极氧化和蓝色油漆）	
MTBF(平均无故障时间)	h	20000	

**AGV3D**

AGV3D	单位	AGV3D-20	AGV3D-30
<b>光学性能</b>			
兼容的波长	nm	343/355/515/532/1030/1064/1550	
	$\mu$ m	9.3/10.6	
光束孔径	mm	10	20
输入光束直径(1/e <sup>2</sup> )	mm	8	12
梁位移	mm	23.2	35.7
<b>动态性能</b>			
跟踪误差	$\mu$ sec	0	
峰值加速度	检流计扫描	rad/s <sup>2</sup>	500000
	Z 对焦	m/s <sup>2</sup>	150
连续加速度	检流计扫描	rad/s <sup>2</sup>	130000
	Z 对焦	m/s <sup>2</sup>	50
最大定位速度	检流计扫描	rad/s	300rad/s、40m/s 在 100x100mm FOV、
	Z 对焦	mm/s	125rad/s、17m/s 在 100x100mm FOV、 1000mm/s、3.8m/s 在 160mm 工作距离、30m/s 在 500mm 工作距离、100m/s 在 1000mm
处理速度	检流计扫描	rad/s	50rad/s 在 100x100mm FOV; 6.5m/s 在 1000x1000mm FOV; 65 m/s
	Z 对焦	mm/s	500mm/s、1.9m/s 在 160mm 工作距离、15m/s 在 500mm 工作距离、50m/s 在 1000mm
<b>稳定性</b>			
长期漂移	检流计扫描	$\mu$ rad/12h	10
	Z 对焦	$\mu$ rad/12h	0.5
热漂移	检流计扫描	$\mu$ rad/°C	10
	Z 对焦	$\mu$ m/°C	2.5
<b>机械性能</b>			
轴	-	3 个:光斑定位(X, Y), 对焦(Z)	
精度	检流计扫描	$\mu$ rad	50
	Z 对焦	$\mu$ m	0.5
重复性	检流计扫描	$\mu$ rad	0.4
	Z 对焦	$\mu$ m	0.15
抖动(最小)	检流计扫描	$\mu$ rad	<0.4
	Z 对焦	$\mu$ m	0.003 $\mu$ m、0.05 $\mu$ m 在 160mm 工作距离、0.25 $\mu$ m 在 500mm 工作距离、0.8 $\mu$ m 在 1000mm
冷却	-	风冷(选配)、水冷(选配)	
质量	kg	10.5	11.2
材料	-	阳极电镀铝	
MTBF(平均无故障时间)	h	20000	
<b>电气性能</b>			
驱动系统	-	直驱无刷电机	
反馈	-	非接触式光学编码器	
最大总线电压	VDC	±40	
限位开关	检流计扫描	-	光学限位开关和软件限位
	Z 对焦	-	电流限制和软件限制
零点开关	-	在中心	

**AGV5D**

AGV5D	单位	AGV3D-20
<b>光学性能</b>		
激光波长	nm	1030/1064
	$\mu\text{m}$	515/532
最大激光脉冲能量	-	400 $\mu\text{J}$ ( $\lambda = 1030\text{nm}, 1064\text{nm}$ )、350 $\mu\text{J}$ ( $\lambda = 515\text{nm}, 532\text{nm}$ )
最小激光脉冲能量	-	250fs
平均功率	W	$\leq 100$
物镜焦距	mm	55
最小聚焦光斑直径	mm	15 $\mu\text{m}$ ( $\lambda = 1030\text{nm}, 1064\text{nm}$ )、7 $\mu\text{m}$ ( $\lambda = 515\text{nm}, 532\text{nm}$ )
输入波束直径	mm	建议 2.3, 最大 2.8
极化		圆形或线性
<b>机械性能</b>		
轴	-	5 个: 点定位 (X、Y); 聚焦 (Z); 旋进 (A, B)
视野	mm	$\varnothing 2$
Z 对焦范围	mm	2 (电动)、4 (手动调节)
喷嘴工作距离	mm	4
最大处理角度	$^{\circ}$	$\pm 9^{\circ}$ (18 $^{\circ}$ 全锥角)
定位分辨率	-	40nm (X, Y)、30nm (Z)、0.004mrad (A, B)
定位重复性	-	0.1 $\mu\text{m}$ (X, Y)、0.1 $\mu\text{m}$ (Z)、0.15mrad (A, B)
孔径精度	$\mu\text{m}$	$< 0.2$
处理频率	Hz	800
最大对焦速度	mm/s	130
净化气体	-	氮气, 高达 5 psig
处理辅助气体	-	用户可选择, 高达 200 psig
冷却	-	水冷电机和风冷光学
质量	kg	31
<b>电气性能</b>		
驱动系统	-	直驱无刷电机
反馈	-	非接触式光学编码器
最大总线电压	VDC	$\pm 40$
限位开关	-	光学限位开关和软件限位
零点开关	-	在中心

## 万向节和支架



AMG

最大扭矩:2.85-19.71Nm  
重复精度: ±0.5arc sec



AMG-LP

最大扭矩:2.36-5.99Nm  
重复精度: 3arc sec



定制品



定制品

## AMG

AMG	AMG200	AMG300	AMG400	AMG500	AMG600
行程	360° 连续, AZ/EL				
最大总线电压	340 VDC				
最大扭矩 (连续) -方位	2.85 N·m		11.12 N·m		19.71 N·m
最大扭矩 (连续) -高程	2.85 N·m			11.12 N·m	
净孔径(1)	194 mm	292 mm	394 mm	489 mm	519 mm
精度	±24 to ±144 μrad(2) (±5 to ±30 arc sec)				
重复性	±2.4 μrad (±0.5 arc sec)				
最大旋转速度(3)	100 rpm			50 rpm	
最大负载能力	20 kg		40 kg		70 kg
轴摆动	48 μrad (10 arc sec)				
正交性	24 μrad (5 arc sec)				
标准完成	带有硬质涂层电池的黑色阳极氧化				
最大组件直径(5)	206 mm	306 mm	407 mm	509 mm	610 mm
标称部件厚度	41 mm	54 mm	64 mm	95 mm	102 mm
质量 (无镜)	29 kg	47 kg	54 kg	116 kg	137 kg
惯量 AZ(6)	0.97 kg·m <sup>2</sup>	1.877 kg·m <sup>2</sup>	2.71 kg·m <sup>2</sup>	10.4 kg·m <sup>2</sup>	14.94 kg·m <sup>2</sup>
惯量 EL(6)	0.019 kg·m <sup>2</sup>	0.105 kg·m <sup>2</sup>	0.27 kg·m <sup>2</sup>	0.974 kg·m <sup>2</sup>	2.33 kg·m <sup>2</sup>
拆除滑环时的AZ孔径(必须限制AZ行程)	50 mm		75 mm		100 mm
带滑环的孔径	12.7 mm			38.1 mm	

## AMG-LP

AMG-LP 薄型	AMG100LP	AMG150LP	AMG200LP
行程	360° 连续, AZ/EL		
最大总线电压	340 VDC		
最大扭矩 (连续) -方位	2.36 N·m		5.99 N·m
最大扭矩 (连续) -高程	0.48 N·m		2.36 N·m
净孔径	95 mm	144.3 mm	193.8 mm
精度(1)	±24μrad(±5arc sec)-校准, PL2; ±192μrad(±40arc sec)-未校准, PL1		
AZ 重复性(1)	19.4 μrad (4 arc sec)		
EL 重复性(1)	14.5 μrad (3 arc sec)		19.4 μrad (4 arc sec)
最大旋转速度(2)	100 rpm		
最大负载能力	6.8 kg		16 kg
轴摆动	97 μrad (20 arc sec)		
正交性	72 μrad (15 arc sec)		
标准完成	103 mm	153.7 mm	205 mm
最大组件直径	19 mm	30 mm	40.9 mm
标称部件厚度	9.5 kg	11.1 kg	21.5 kg
质量 (无镜)	0.046 kg·m <sup>2</sup>	0.088 kg·m <sup>2</sup>	0.275 kg·m <sup>2</sup>
惯量 EL(3)	0.001 kg·m <sup>2</sup>	0.004 kg·m <sup>2</sup>	0.014 kg·m <sup>2</sup>
镜中心高度	181 mm	220 mm	254 mm
标准完成	带有硬质涂层电池的黑色阳极氧化		

**润泽福祉**

**诚信待人**

**北京润诚时代科技有限公司**

地址：北京市朝阳区汤立路 218 号 C 座 968

电话：010-84450370

传真：010-84450371

网址：[www.runcheng.net](http://www.runcheng.net)

